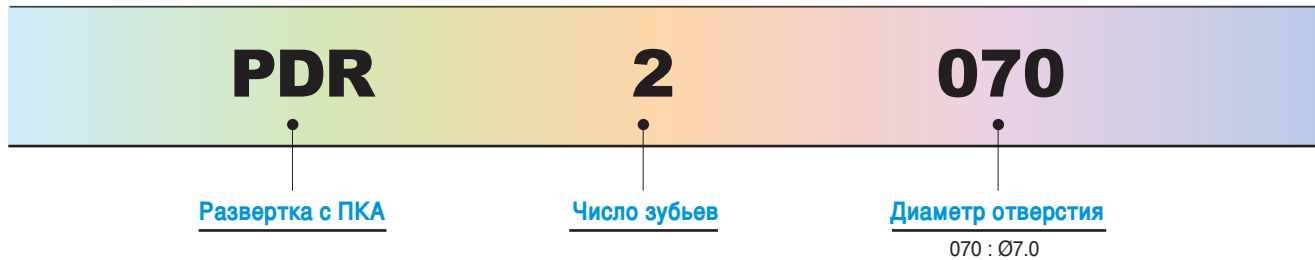


Развертки сборные

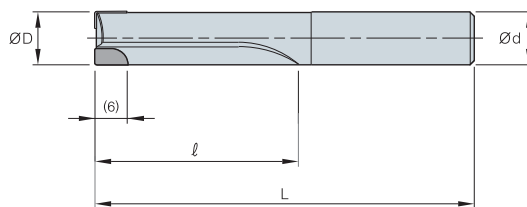
Система обозначения



Рекомендуемые режимы резания

Обрабатываемые материалы	V _p , м/мин	S _{об} , мм/об
Алюминиевые сплавы	50~250	0.05~0.20

Развертки (с напайными пластинами покрытыми ПКА)



						(мм)
Обозначение	Число зубьев	ØD	Ød	l	L	
PDR	2050	2	5.0	6.0	30	65
	2060	2	6.0	6.0	40	75
	2070	2	7.0	8.0	40	75
	2080	2	8.0	8.0	40	75
	2090	2	9.0	10.0	40	85
	2100	2	10.0	10.0	40	85
	2120	2	12.0	12.0	50	95
	2140	2	14.0	16.0	50	95
	2150	2	15.0	16.0	50	100
	4160	4	16.0	16.0	50	100
	4180	4	18.0	20.0	60	110
	4200	4	20.0	20.0	60	110