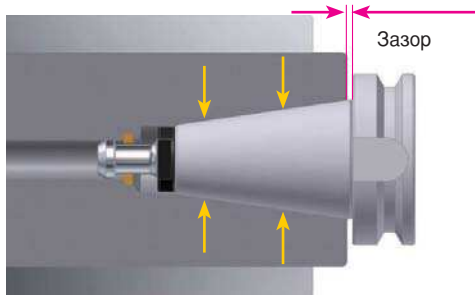


I Технические характеристики хвостовиков стандарта DBT

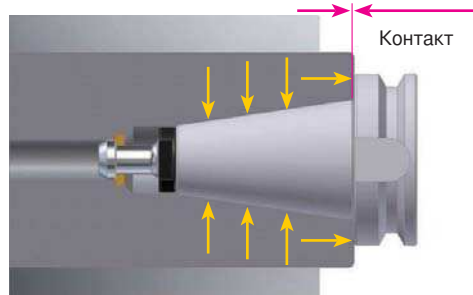
Базирование по двум поверхностям. Взаимозаменяемость со стандартом BT

До закрепления



При установке сохраняется зазор между торцом шпинделя и патроном
- Аналогичный зазор остается при затягивании патрона серии BT

После закрепления



Отсутствие зазора между торцами шпинделя и патрона
- Повышенная жесткость закрепления, повышенная точность базирования

Общие характеристики

- ▶ Максимальная частота вращения 40,000 об/мин.
- ▶ Стабильность работы при высокой частоте вращения шпинделя.
- ▶ Высокая жесткость закрепления за счет базирования по двойной направляющей и опорной базам.
- ▶ Повышение стойкости инструмента и уменьшение износа шпинделя за счет высокой точности и жесткости крепления.
- ▶ Предотвращение коррозии конуса шпинделя и устойчивость к вибрациям в тяжелых условиях резания.
- ▶ Высокая точность.



Номенклатура вспомогательного инструмента с хвостовиком стандарта DBT

Сверление /концевое фрезерование

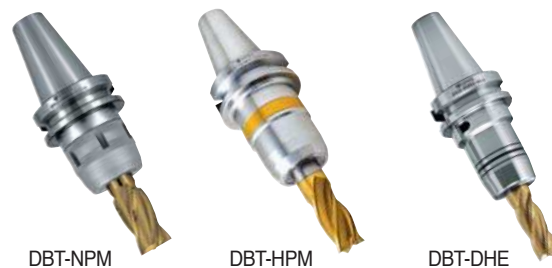


DBT-SDC

DBT-HPS

DBT-HDC

Концевое фрезерование



DBT-NPM

DBT-HPM

DBT-DHE

Торцевое фрезерование



DBT-FMA

Угловая головка



DBT-KAH

Поверочная оправка



DBT-TB

