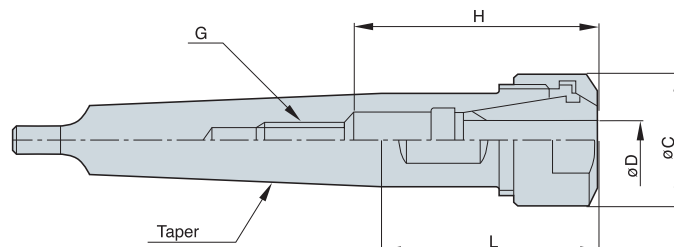


I Патроны цанговые

MT-SDC

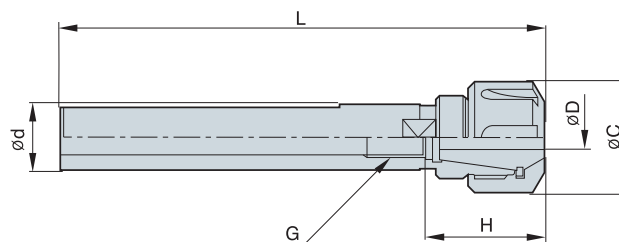


(мм)

Обозначение	ØD	К/М №	ØC	L	H	Цанга	Шаг диаметров цанг, мм	G
MT2-SDC10-45	1.0 ~ 10.0	MT2	27	45	55	GER16	1.0	M10
MT4-SDC13-45	1.0 ~ 13.0	MT4	35	45	60	GER20	1.0	M13
MT4-SDC20-60	2.0 ~ 20.0	MT4	50	60	60	GER32	1.0	M22
MT5-SDC20-60	2.0 ~ 20.0	MT5	50	60	60	GER32	1.0	M22
MT5-SDC26-60	3.0 ~ 26.0	MT5	63	60	70	GER40	1.0	M22
MT6-SDC20-60	2.0 ~ 20.0	MT6	50	60	60	GER32	1.0	M22
MT6-SDC26-60	3.0 ~ 26.0	MT6	63	60	70	GER40	1.0	M28

• Подробную информацию о выборе цанг смотреть на стр. I31,32

S-SDC



(мм)

Обозначение	ØD	Ød	ØC	L	H	Цанга	Шаг диаметров цанг, мм	G	kg
S16-SDC 7-120M(T)	1.0 ~ 7.0	16	19	120	35	GER11	0.5	M7	0.2
10-150M(T)	1.0~10.0	16	28	150	35	GER16	1.0	M10	0.2
S20-SDC 10-150M(T)	1.0~10.0	20	28	150	45	GER16	1.0	M10	0.2
13-150M(T)	1.0~13.0	20	35	150	49	GER20	1.0	M13	0.2
S25-SDC 10-150M(T)	1.0~10.0	25	28	150	45	GER16	1.0	M10	0.2
13-150M(T)	1.0~13.0	25	35	150	49	GER20	1.0	M13	0.2
S32-SDC 13-150M(T)	1.0~13.0	32	35	150	49	GER20	1.0	M13	0.4
20-165M(T)	2.0~20.0	32	50	165	60	GER32	1.0	M22	0.4

Высокая эффективность применения на малогабаритных токарных станках с ЧПУ для сверления мелких отверстий, концевой фрезерования, развертывания. Используется в качестве удлинителей для расточных оправок и способствует снижению вибраций.

• Тип «М» используется для фрезерования и не имеет лысок.

• Подробную информацию о выборе цанг смотреть на стр. I31,32

• Подробную информацию о выборе цанг смотреть на стр. I29 • Ключ заказывается отдельно

• В качестве «базовой оправки» применяйте патроны серии SLA (SLW) или NPM

Комплектующие

Патрон	Комплектующие			
	Входящие в базовую комплектацию		Не входящие в базовую комплектацию	
	Гайка	Винт регулировочный	Ключ	Цанга GER
Серия				
SDC10	R16	BN1025F	S-25	GER 16-ØD
SDC13	RU20	BN1325F	35-38	GER 20-ØD
SDC20	RU32	BN2230F	48-52	GER 32-ØD
SDC26	RU40	BN2838F	62-65	GER 40-ØD

