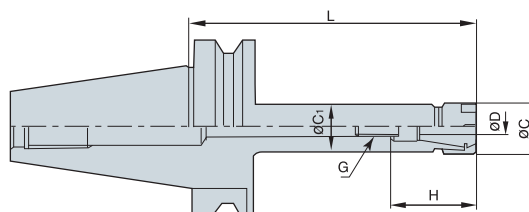


I Патроны цанговые

BT-SDC/S

MAS403-BT



(мм)

Обозначение	ØD	ØC	ØC1	L	H	Цанга	Шаг диаметров цанг, мм	G	kg
BT30 - SDC7S - 50	1.0~7.0	16	16	50	35	GER11	0.5	M7	0.5
75	1.0~7.0	16	16	75	35	GER11	0.5	M7	0.5
105	1.0~7.0	16	16	105	35	GER11	0.5	M7	0.6
SDC10S - 50	1.0~10.0	22	22	50	45	GER16	1.0	M10	0.5
75	1.0~10.0	22	22	75	45	GER16	1.0	M10	0.5
105	1.0~10.0	22	22	105	45	GER16	1.0	M10	0.6
SDC13S - 50	1.0~13.0	28	28	50	49	GER20	1.0	M13	0.5
75	1.0~13.0	28	28	75	49	GER20	1.0	M13	0.6
105	1.0~13.0	28	28	105	49	GER20	1.0	M13	0.7
SDC16S - 50	1.0~16.0	35	35	50	50	GER25	1.0	M18	0.6
75	1.0~16.0	35	35	75	50	GER25	1.0	M18	0.7
105	1.0~16.0	35	35	105	50	GER25	1.0	M18	0.8
BT40 - SDC7S - 60	1.0~7.0	16	16	60	35	GER11	0.5	M7	1.0
90	1.0~7.0	16	16	90	35	GER11	0.5	M7	1.1
135	1.0~7.0	16	16	135	35	GER11	0.5	M7	1.2
SDC10S - 60	1.0~10.0	22	22	60	45	GER16	1.0	M10	1.1
90	1.0~10.0	22	22	90	45	GER16	1.0	M10	1.2
135	1.0~10.0	22	22	135	45	GER16	1.0	M10	1.4
SDC13S - 60	1.0~13.0	28	28	60	49	GER20	1.0	M13	1.1
90	1.0~13.0	28	28	90	49	GER20	1.0	M13	1.5
150	1.0~13.0	28	28	150	49	GER20	1.0	M13	1.8
SDC16S - 60	1.0~16.0	35	35	60	50	GER25	1.0	M18	1.2
90	1.0~16.0	35	35	90	50	GER25	1.0	M18	1.4
150	1.0~16.0	35	35	150	50	GER25	1.0	M18	1.8
BT50 - SDC7S - 90	1.0~7.0	16	16	90	35	GER11	0.5	M7	3.8
120	1.0~7.0	16	16	120	35	GER11	0.5	M7	3.9
165	1.0~7.0	16	16	165	35	GER11	0.5	M7	4.0
SDC10S - 90	1.0~10.0	22	22	90	45	GER16	1.0	M10	3.8
120	1.0~10.0	22	22	120	45	GER16	1.0	M10	4.0
165	1.0~10.0	22	22	165	45	GER16	1.0	M10	4.2
SDC13S - 75	1.0~13.0	28	28	75	49	GER20	1.0	M13	3.8
105	1.0~13.0	28	28	105	49	GER20	1.0	M13	3.9
165	1.0~13.0	28	28	165	49	GER20	1.0	M13	4.5
SDC16S - 75	1.0~16.0	35	35	75	50	GER25	1.0	M18	3.9
105	1.0~16.0	35	35	105	50	GER25	1.0	M18	4.1
165	1.0~16.0	35	35	165	50	GER25	1.0	M18	4.4

- Возможность сверления и концевое фрезерование глубоких и узких пазов и карманов.
Ключ и цанги заказываются отдельно.
- Подробную информацию о выборе цанг смотреть на стр. I 31,32
- Комплектующие смотреть на стр. I 27.

