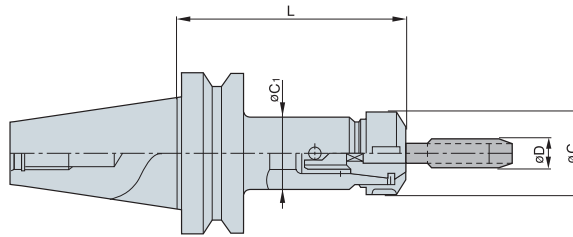


BT-SDT

MAS403-BT



(мм)						
Обозначение	Применяемые метчики	L	ØC	ØC1	Цанга	
BT30 - SDT10 - 75	M2.5 ~ M10	75	28	28	КТ10	0.5
SDT13 - 75	M4 ~ M12	75	33	35	КТ13	0.6
SDT20 - 90	M6 ~ M22	90	50	44	КТ20	0.9
BT40 - SDT10 - 75	M2.5 ~ M10	75	28	28	КТ10	1.2
105	M2.5 ~ M10	105	28	28	КТ10	1.4
150	M2.5 ~ M10	150	28	28	КТ10	1.4
SDT13 - 75	M4 ~ M12	75	35	35	КТ13	1.2
105	M4 ~ M12	105	35	35	КТ13	1.4
150	M4 ~ M12	150	35	35	КТ13	1.4
SDT20 - 90	M6 ~ M22	90	50	44	КТ20	1.4
120	M6 ~ M22	120	50	44	КТ20	1.8
180	M6 ~ M22	180	50	44	КТ20	2.0
BT50 - SDT10 - 90	M2.5 ~ M10	90	28	28	КТ10	3.8
135	M2.5 ~ M10	135	28	28	КТ10	4.0
165	M2.5 ~ M10	165	28	28	КТ10	4.2
SDT13 - 90	M4 ~ M12	90	35	35	КТ13	3.8
135	M4 ~ M12	135	35	35	КТ13	4.0
165	M4 ~ M12	165	35	35	КТ13	4.1
200	M4 ~ M12	200	35	35	КТ20	4.2
SDT20 -105	M6 ~ M22	105	50	44	КТ20	4.0
135	M6 ~ M22	135	50	44	КТ20	4.3
165	M6 ~ M22	165	50	44	КТ20	4.6
200	M6 ~ M22	200	50	44	КТ20	4.8
SDT26 -105	M12 ~ M33	105	63	63	КТ26	4.4
165	M12 ~ M33	165	63	63	КТ26	5.7

Отсутствие защитного механизма поломки метчика и механизма компенсации шага.

- Возможность применения цанг серии GER для концевое фрезерования, сверления, развертывания и т.д., вместо цанг серии КТ, применяемых для зажима метчиков.
- Цанги серии КТ смотреть на стр. I 45.
- Цанги серии GER смотреть на стр. I 29.

