

BT-TBC Балансированный инструмент для черновой обработки

MAS403-BT



Обозначение	Диапазон диаметров растачивания ØD, мм		L	Базовая оправка	Расточная головка (корпус с кассетами)	Применяемые СМП	(мм) kg
	min	max					
BT50 -TBC 130	-175	130 180	175	BT50 - FMD50 - 85	TBC - 130S (TBR130 + BCC1348)	CCMT1204□□	9.8
	245	130 180	245	155			11.8
	295	130 180	295	205			13.6
	345	130 180	345	255			14.3
BT50 -TBC 175	-175	175 225	175	BT50 - FMD50 - 85	TBC - 175S (TBR175 + BCC1348)	CCMT1204□□	10.8
	245	175 225	245	155			12.8
	295	175 225	295	205			14.6
	345	175 225	345	255			15.3
BT50 -TBC 220	-175	220 270	175	BT50 - FMD50 - 85	TBC - 220S (TBR220 + BCC1348)	CCMT1204□□	11.7
	245	220 270	245	155			13.7
	295	220 270	295	205			15.5
	345	220 270	345	255			16.2
BT50 -TBC 265	-175	265 315	175	BT50 - FMD50 - 85	TBC - 265S (TBR265 + BCC1348)	CCMT1204□□	13.2
	245	265 315	245	155			15.2
	295	265 315	295	205			17.1
	345	265 315	345	255			17.8
BT50 -TBC 310	-175	310 390	175	BT50 - FMD50 - 85	TBC - 310S (TBR310 + BCC1354)	CCMT1204□□	14.5
	245	310 390	245	155			16.5
	295	310 390	295	205			18.4
	345	310 390	345	255			19.1
BT50 -TBC 385	-175	385 465	175	BT50 - FMD50 - 85	TBC - 385S (TBR385 + BCC1354)	CCMT1204□□	16.4
	245	385 465	245	155			18.4
	295	385 465	295	205			20.3
	345	385 465	345	255			21.0
BT50 -TBC 460	-175	460 540	175	BT50 - FMD50 - 85	TBC - 460S (TBR460 + BCC1354)	CCMT1204□□	18.9
	245	460 540	245	155			20.9
	295	460 540	295	205			22.8
	345	460 540	345	255			23.5



Применяемые СМП смотреть на стр B50

* Возможно заказать набор расточных головок для одной базовой оправки.

* Пример обозначения

- Расточная система в сборе : BT50-TBC130-245
- Базовая оправка : BT50-FMD50-155
- Расточная головка : TBC-130S

