

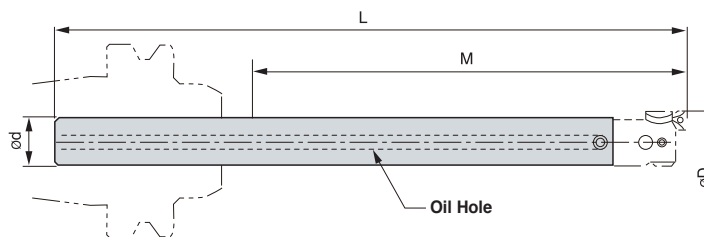
Расточные системы серии FBH с микрометрической регулировкой повышенной точности

I

S-FBH

Расточные системы для обработки средних диаметров отверстий со стальными и твердосплавными хвостовиками

MAS403-BT



Обозначение	Диаметр хвостовика Ød, мм	Диапазон диаметров растачивания ØD, мм		Общая длина, мм	Глубина растачивания M, мм	Базовая оправка	Расточная головка	Кассета
		min	max					
S19W - FBH20 - 120	19	20	26(30)	190	120	S19W-MD19F - 157	FBH1920N	FBB20N
	140	19	20	26(30)	210	- 177	FBH1920N	FBB20N
	160	19	20	26(30)	230	- 197	FBH1920N	FBB20N
S25W - FBH26 - 150	25	26	34(40)	235	150	S25W-MD25F - 197.5	FBH2526N	FBB26N
	175	25	26	34(40)	260	- 222.5	FBH2526N	FBB26N
	200	25	26	34(40)	285	- 247.5	FBH2526N	FBB26N
S32W - FBH33 - 180	32	33	43(50)	280	180	S32W-MD32F - 239	FBH3233N	FBB33N
	240	32	33	43(50)	340	- 299	FBH3233N	FBB33N
S19 - FBH20 -40	19	20	26(30)	110	40	S19-MD19 F- 77	FBH1920N	FBB20N
	-60	19	20	26(30)	130	- 97	FBH1920N	FBB20N
	-80	19	20	26(30)	150	- 117	FBH1920N	FBB20N
S25 - FBH26 -50	25	26	34(40)	135	50	S25-MD25F - 97.5	FBH2526N	FBB26N
	-75	25	26	34(40)	160	- 122.5	FBH2526N	FBB26N
	-100	25	26	34(40)	185	- 147.5	FBH2526N	FBB26N
S32 - FBH33 -90	32	33	43(50)	190	90	S32-MD32F - 149	FBH3233N	FBB33N
	-120	32	33	43(50)	220	- 179	FBH3233N	FBB33N

- Диапазон диаметров растачивания: Ø20 MM - Ø50 MM
- Универсальность применения расточной головки, которая может использоваться для разных типов хвостовиков.
- Твердосплавный тип хвостовика обладает повышенной жесткостью и позволяет обрабатывать отверстия глубиной до 8D.
- Широкий выбор марок сплава СМП и стружколомов позволяет обрабатывать различные материалы.
- Система внутреннего подвода СОЖ.
- Подробную информацию о расточных головках смотреть на стр. 171.
- Подробную информацию о кассетах смотреть на стр. 172.
- N : Новый тип.

Система обозначения

S	19	W	- FBH20	- 160
Цилиндрический хвостовик	Диаметр хвостовика, мм	Без обозначения: Стальной хвостовик W: Твердосплавный хвостовик	Расточная головка с микрометрической регулировкой	Глубина растачивания, мм

Применяемые СМП

Обозначение	Марка сплава	Обрабатываемые материалы	Винт	Ключ
ССЕТ040100L	PC9030	Стали нержавеющие	FTNA0238	T1006P
	CN1000 or CN2000	Стали углеродистые, легированные		
	H01	Сплавы алюминиевые, медные		

