

I Расточные системы серии FBH с микрометрической регулировкой повышенной точности

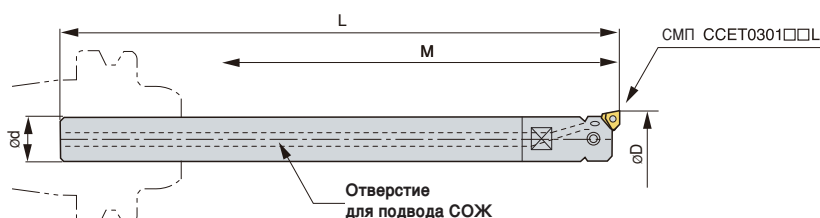
S-FBH

Расточные системы для обработки средних диаметров отверстий со стальными и твердосплавными хвостовиками

Обозначение	Марка сплава	Обрабатываемые материалы	Винт	Ключ
TPGT0802 □□ L	PCD:DA150	Алюминиевые, Медный сплав, Тв. сплав, Эбонит	BFTX0204A	TRX06
TPGW0802 □□	Кермет : CN1000	Стали, чугуны,		
	cBN:DBN250	упрочненная сталь		
TPGT1103 □□ L	Кермет : CN1000	Стали, чугуны,	BFTX0204A	TRX06
CCGT0602 □□ L	Тв. сплав : PC5300, PC8110 Cermet: CN1000	Стали, чугуны, нержавеющая сталь, нержавеющие стали	BFTX0204A	TRX06
CCMT0602 □□	Тв. сплав : NC3120, NC3030	Стали		
	Кермет : CN1000, CC105	Стали, чугуны		
CCMT09T3 □□	Тв. сплав : NC3120, Кермет : CN1000	Стали, чугуны	BFTX0204A	TRX06

Расточные системы для обработки малых диаметров отверстий со стальными и твердосплавными хвостовиками

MAS403-BT



(мм)

Обозначение	Диаметр хвостовика Ød, мм	Диапазон диаметров растачивания ØD, мм	Общая длина, мм	Глубина растачивания M, мм	Базовая оправка	Расточная головка	Кассета
S14W - FBH15 - 85	14	15 18	155	85	S14W-M6-123	FBH15	FBB15-C
- 110	14	15 18	180	110	-148	FBH15	FBB15-C
S16W - FBH18 - 95	16	18 22	165	95	S16W-M8-128	FBH18	FBB15-C
- 125	16	18 22	195	125	-158	FBH18	FBB15-C
S14 - FBH15 - 40	14	15 18	110	40	S14-M6-78	FBH15	FBB15-C
- 55	14	15 18	125	55	-93	FBH15	FBB15-C
S16 - FBH18 - 45	16	18 22	115	45	S16-M8-78	FBH18	FBB15-C
- 60	16	18 22	130	60	-93	FBH18	FBB15-C

Система обозначения

S	14	W	-	FBH15	-	110
Цилиндрический хвостовик	Диаметр хвостовика, мм	Без обозначения : Стальной хвостовик W : Твердосплавный хвостовик		Micro Boring Head		Глубина растачивания, мм

Применяемые СМП

Обозначение	Марка сплава	Обрабатываемые материалы	Винт	Ключ
ССЕТ0301 □□ L	PC9030	Стали нержавеющие	FTNA01633	TW06P
	CN1000 or CN2000	Стали углеродистые, легированные		
	H01	Сплавы алюминиевые, медные		

Применяемые СМП смотреть на стр B50

