

## Обработка для Зубчатой передачи(Наружная)

### Фреза для черновой обработки



- Диаметр фрезы : ф300мм
- Число режущих кромок : 60
- Применяется для высокоскоростного чернового фрезерования зубчатых колес с внешним зацеплением. Имеет V-образный профиль для снижения сил резания. стр. E221



### Фреза для получистовой обработки



- Диаметр фрезы : ф280мм
- Число режущих кромок : 48
- Применяется для высокоскоростного фрезерования зубчатых колес с внешним зацеплением.
- Имеет R-профиль для увеличения срока службы фрезы.стр. E223



### Фреза для чистовой обработки



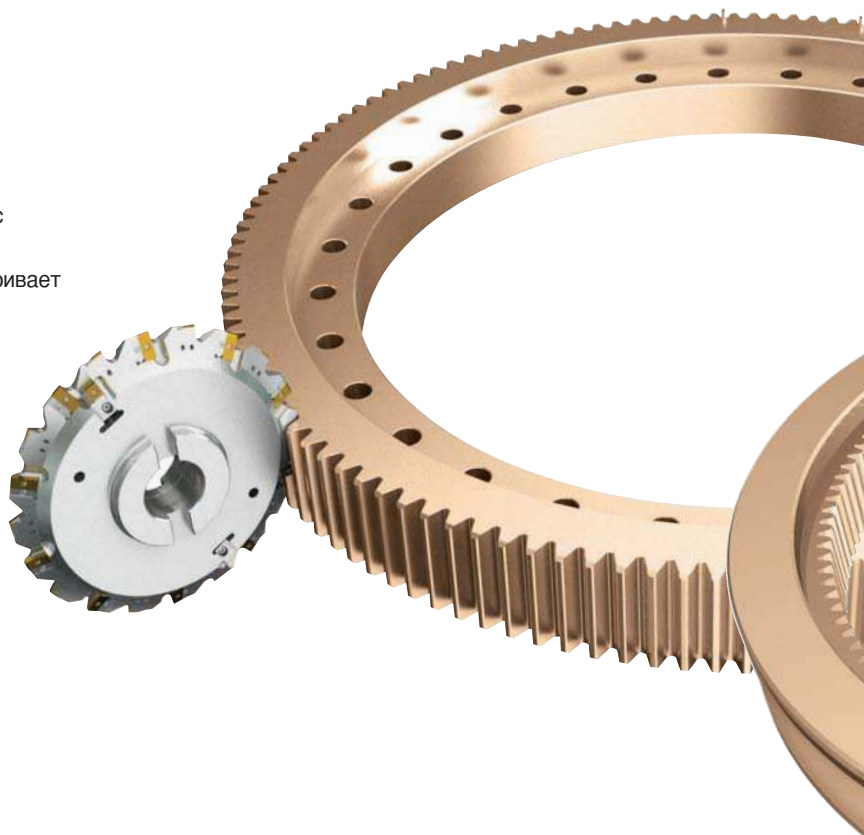
- Диаметр фрезы : ф 400мм
- Число режущих кромок : 20
- Применяется для чистового фрезерования зубчатых колес с внешним зацеплением.
- Конструкция фрезы предусматривает обработку фасок. стр. E225



### Червячная фреза



- Диаметр фрезы : ф350мм
- Число режущих кромок : 100
- Сборная червячная фреза применяется для черновой обработки цилиндрических зубчатых колес.



### KING DRILL



#### Специальная геометрия СМП

- Специальная геометрия передней поверхности центральной и периферийной СМП повышает качество обработки
- Повышение стойкости за счет применения различных марок сплава для центральной и периферийной пластины
- Рекомендуемые марки сплава: PC3500-центральная СМП, PC3300-периферийная СМП

### Стружколом -VN



- Применяется для получернового и чернового точения.
- Возможно применение при непрерывном и умеренном прерывистом резании.
- типы применяемых пластин : SNMM / CNMM

### Сверла серии TPD



#### Высокая точность сверления

- Высокая производительность обработки за счет применения высоких скоростей резания и подач
- Высокое качество обработанной поверхности

### Стружколом -VT



- Отличная прочность, стойкость и режущие свойства при тяжелом черновом точении с большими подачами и глубинами резания.
- Типы применяемых пластин : SNMM / CNMM