

Решения для производства подшипников

Для наружного точения

Для обработки торцов

Тип СМП: SRGP R/L



Для наружной обработки

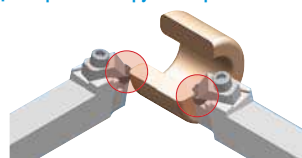
Тип СМП: SRGP R/L E



- Применяются для наружного точения подшипниковых колес

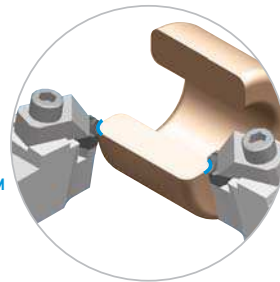
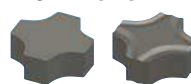
Для обработки радиусных фасок

Для обработки наружных фасок Тип СМП : CMSN R/L F



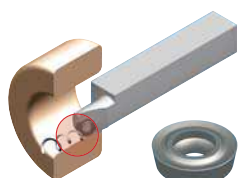
для снятия фасок радиуса внутренней части

Тип СМП : CMSN R/L B

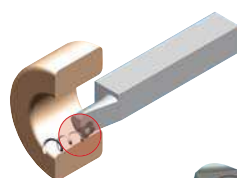
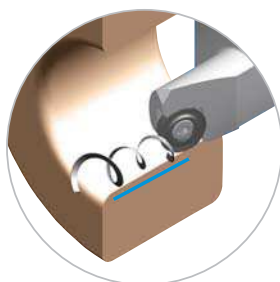


- СМП имеет 8 режущих кромок
- Применение фасонных СМП R-типа

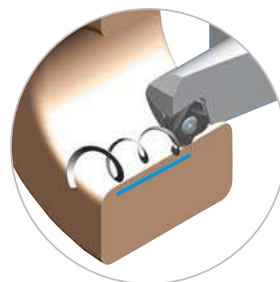
Для внутренней обработки



Тип СМП: SRCP R/L B



Тип СМП: SSKP R/L B

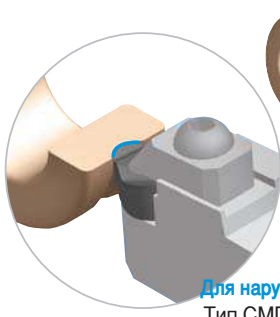


- Применяется для диаметров свыше $\Phi 12$ мм

- Применяется для диаметров свыше $\Phi 11,5$ мм
- СМП имеет 4 режущих кромки

Для обработки «беговой дорожки»

- Для обработки кольцевой(беговой дорожки) применяются
- СМП с 3-мя режущими кромками
- Возможны различные исполнения СМП

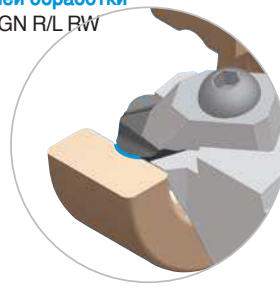


Для наружной обработки

Тип СМП: CKFN R/L RW

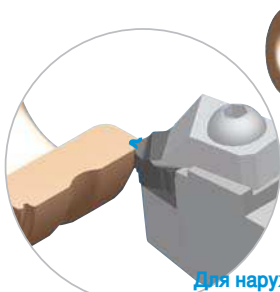
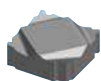
Для внутренней обработки

Тип СМП: CKGN R/L RW



Для обработки канавок

- Применяется для точения кольцевых канавок
- СМП имеет 4 режущие кромки
- Возможно различное исполнение СМП



Для наружной обработки

Тип СМП: CSBN R/L BS

Для внутренней обработки

Тип СМП: CSKN R/L BS

