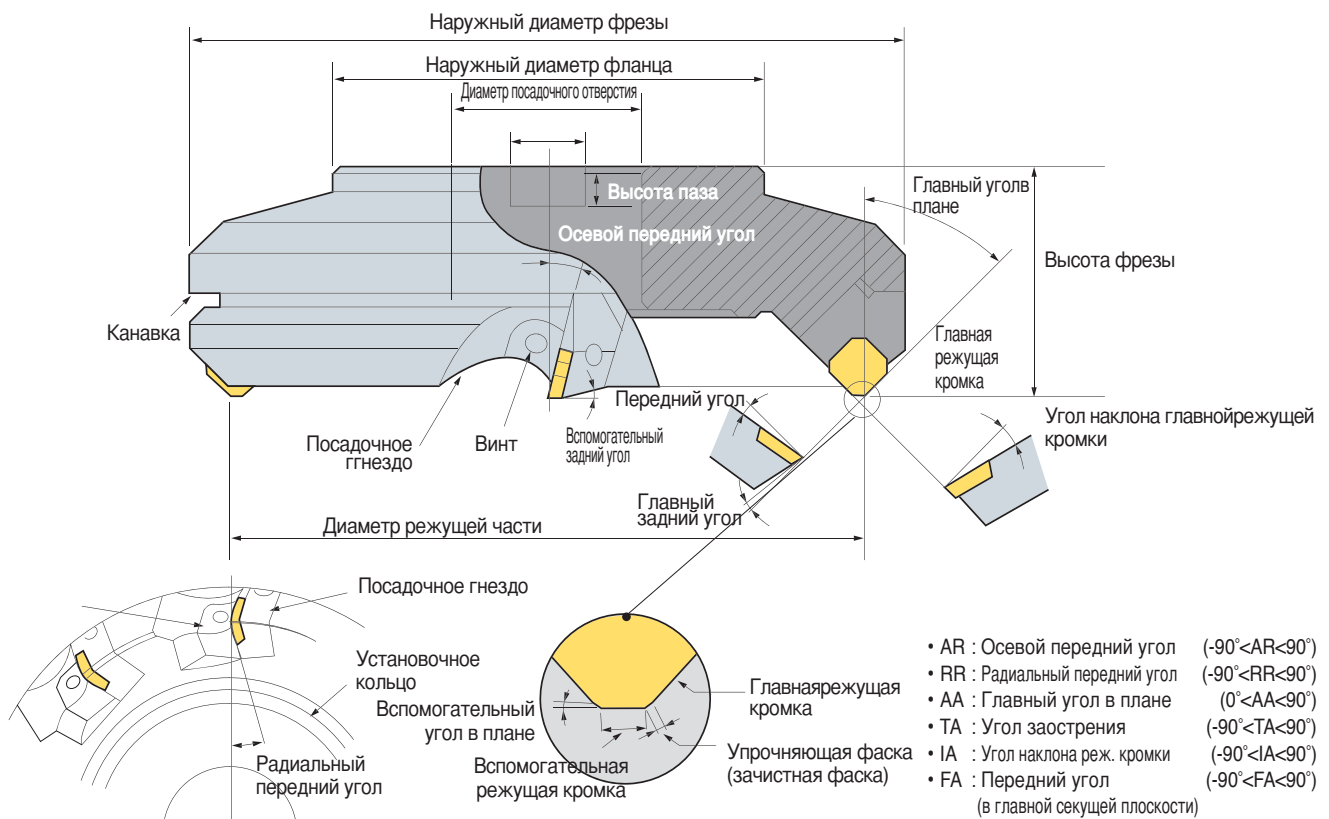


Фрезерование

Фрезы Термины и понятия



Назначение основных углов, определяющих геометрию фрезы

Определение	Обозначение	Назначение	Особенности
1 Осевой передний угол	A.R	Уменьшение сил резания	-
2 Радикальный передний угол	R.R	Уменьшение сил резания	-
3 Главный угол в плане	A.A	Увеличение стойкости СМП Снижение вибраций	(+) : Толщина стружки становится тоньше, сила резания снижается
4 Угол заострения	T.A	Уменьшение сил резания	(+) : Улучшение процесса резания за счет снижения силы резания (-) : При уменьшении угла ухудшается теплоотвод из зоны резания
5 Угол наклона режущей кромки	I.A	Уменьшение сил резания	(+) : Улучшается отвод стружки Выбирается с учетом условий обработки
6 Передний угол (в главной секущей плоскости)	F.A	Уменьшение сил резания Препятствие наростообразованию	(-) : Ухудшается теплоотвод из зоны резания
7 Главный задний угол	R.A	Снижает трение между задней поверхностью СМП и обрабатываемой поверхностью	-

