

Классификация обрабатываемых материалов II

Таблица соответствия стружколомов

Область применения			KORLOY		SMITOMO	SANDVIK	KENNA-METAL	KYOCERA	MITSU-BISHI	ISCAR	TOSHIBA	SECO	WALTER	DIJET	TAEGU TEC
			Осн.	Вспом.											
Отрицательная геометрия	Сталь	Тонкое точение	HU	D02	FA FL	QF	FF	GP DP CF	FS FH FY	SF	TF			F1 FA	FA EA
		Чистовое точение	VF	GF	SU LU	PF	FN FP K	CQ HQ	SA SH SY	NF	TSF TS,SS CF,ZF	MF2	NF NF5	FT UA	FG SF
		Получистовое точение	HC	VM	SX UU	SM	P	CQ HQ	SH	NF RF LF	ZM NM	MF1	NS4 NS8	GP UR PF	ML
		Универсальное применение	VM	GM	GU UX UG	PM QM	MN MP	GS HS CS PS	MV MA MH	TF PP	CM TM SM	M3 MR3 MF5	NM,NM4 NM5 NM7	UB GG	MP MC MT
		Черновое точение	HR	GR	MU MX	PR	RN	GT HT ★	GH	NR	TH CH	MR4 M5	NR5 NR7	UD	RT ★
		Тяжелое чернуеточение	GH	B40	HG MP HP	HR	RH	HX	HZ HV HH HX	TNM	TU 57 65	RR9		UC	RH HT
		Серия WIPER	VW LW		GUW LUW	WF,WM WR,WL	MW FW RW	WQ WP	MW SW	WG WF	AFW ASW	M3,M5	NF,NM		WS WT
	Универсальное применение		B25	GR	UZ	23	MG	★	MT, MV	GN				GN	★
	Обработка нержавеющей низкоуглеродистых сталей		HA HS GS	HC VM GR X38	SU EX (GU) MU FL	MF MM,QM MR,QM LC	FF,FW FP,MP MW,RN	GU,HU XP,XQ XS MU,MS	FS, FJ SH, MJ MS, GJ GH,FY	PP TF	TF SS SA TU MS	MF1 MF3 M5	NS4 NM4 NR7	SF	FG,ML MP,MT RH,ET EA
	Обработка чугуна		GR	B20 B25 HR	UZ UX ★	KF KM,QM KR,QR	FF,FW MP,MW RN,UN	GC ★ ZS	★ MA GH	GN	★ 33 ★ CM	MF3 M5	NS4,NS8 ★ NM4		MT,RT ★
	Обработка алюминия		HA				F GP MS	AH		PP					
Положительная геометрия	Сталь - чугун	Чистовое точение	HFP		LU FP	PF KF	MT-UF MT-LF GT-LF	GP DP HQ	FV SQ	★ SM	01 PF	F1	PF5	FT	FA
		Получистовое точение	HMP		SJ,SU SK	(PM) (KM)	MT-LF	XQ HQ GK	SV R/L R/L-F	14,SM 17,19	PS 23 PM	F1 F2	PS4 PS5		FG
		Черновое точение	C25	HMP	SF MU	(PR) (KR)	MT-MF	★ G	MV MQ ★	19	24 ★	F2	PM2 PM5 (PR5)		MT
	Обработка алюминия		AR AK MA		AG	AL	HP	A3		AS	PP			ALU ACB	FL
	Обработка нержавеющей стали		HMP	AK	SU	MF, MM MR	LF	(XQ)	FV ★	14,SM 17,19	SS		PS4 PM5		FA FG MT
	Серия WIPER				LUW	WF WM			SW MW	WF WG					WT
	Сверление		DM DS,DA DF	C20 C21	S04 R06	51,53 56,58		★ SU,SP		SW,GF GG,DT		C1,P1 85,86			

