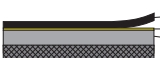
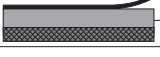


Классификация обрабатываемых материалов II

Таблица сплавов KORLOY

Тип	ISO	марка сплава	Диапазон применения по ISO	Область применения	Точение	Фрезерование	Поверхность	Канавка	Резьба	Отрезка	Сверление	Монолитные сверла	Концевые фрезы	Покрyтие
CVD	P	NC3010	P05-P15	Чистовое точение стали	●			●		●				
		NC3220	P15-P25	Получистовое точение стали	●			●		●				
		NC3120	P15-P25	Универсальное точение стали	●		●	●		●				
		NC3030	P25-P35	Черновое точение стали	●			●		●				
		NC5330	P30-P40	Обработка низкоуглеродистых и штамповых сталей	●	●	●	●		●	●			
		NC500H	P25-P35	Тяжелое черновое точение	●					●				
		NCM325	P20-P30	Высокоскоростное фрезерование стали		●			●		●			
		NCM335	P30-P40	Тяжелое черновое фрезерование стали Высокоскоростное фрезерование чугуна		●								
	K	NC6205	K01-K10	Чистовое точение серого и ковкого чугуна	●			●						
		NC6210	K05-K15	Универсальное точение серого и ковкого чугуна	●			●						
		NC315K	K10-K20	Низкоскоростное черновое точение чугуна	●			●						
		NC5330	K20-K30	Универсальная обработка чугуна	●	●		●		●				
	M	NC9025	M25-M35	Точение нержавеющей стали	●									
		NC5330	M25-M35	Универсальная обработка 1-ый выбор		●	●	●		●	●			
		NCM325	M20-M30	Высокоскоростное фрезерование нержавеющей стали		●				●	●			
		NCM335	M30-M40	Черновое фрезерование нержавеющей стали		●								
	S	NC5330	S20-S30	Черновое точение жаропрочных сплавов	●		●	●		●	●			
PVD	P	PC230	P15-P30	Чистовое и получистовое фрезерование стали		●			●		●			
		PC3600	P25-P35	Получистовое и черновое фрезерование стали 1-ый выбор		●	●	●	●		●			
		PC5300	P30-P40	Получистовая и черновая обработка стали	●	●	●	●	●	●				
		PC3545	P35-P45	Получерновое, черновое и тяжелое фрезерование стали		●								
		PC3030T	P20-P30	Резьбонарезание стали				●						
		PC203F	P01-P10	Высокоскоростное фрезерование стали										
		PC210F	P10-P20	Универсальное высокоскоростное фрезерование стали										

