

Таблица выбора диаметра сверла под нарезаемую резьбу

● Резьба с основным шагом

Обозначение резьбы				Диаметр сверла
M1	X	0.25		0.75
M1.1	X	0.25		0.85
M1.2	X	0.25		0.95
M1.4	X	0.3		1.1
M1.6	X	0.35		1.25
M1.7	X	0.35		1.35
M1.8	X	0.35		1.45
M2	X	0.4		1.6
M2.2	X	0.45		1.75
M2.3	X	0.4		1.9
M2.5	X	0.45		2.1
M2.6	X	0.45		2.2
M3	X	0.6		2.4
M3	X	0.5		2.5
M3.5	X	0.6		2.9
M4	X	0.75		3.25
M4	X	0.7		3.3
M4.5	X	0.75		3.8
M5	X	0.9		4.1
M5	X	0.8		4.2
M5.5	X	0.9		4.6
M6	X	1		5
M7	X	1		6
M8	X	1.25		6.8
M9	X	1.25		7.8
M10	X	1.5		8.5
M11	X	1.5		9.5
M12	X	1.75		10.3
M14	X	2		12
M16	X	2		14
M18	X	2.5		15.5
M20	X	2.5		17.5
M22	X	2.5		19.5
M24	X	3		21
M27	X	3		24
M30	X	3.5		26.5
M33	X	3.5		29.5
M36	X	4		32
M39	X	4		35
M42	X	4.5		37.5
M45	X	4.5		40.5
M48	X	5		43

● Резьба с мелким шагом

Обозначение резьбы				Диаметр сверла
M2.5	X	0.35		2.2
M3	X	0.35		2.7
M3.5	X	0.35		3.2
M4	X	0.5		3.5
M4.5	X	0.5		4
M5	X	0.5		4.5
M5.5	X	0.5		5
M6	X	0.75		5.3
M7	X	0.75		6.3
M8	X	1		7
M8	X	0.75		7.3
M9	X	1		8
M9	X	0.75		8.3
M10	X	1.25		8.8
M10	X	1		9
M10	X	0.75		9.3
M11	X	1		10
M11	X	0.75		10.3
M12	X	1.5		10.5
M12	X	1.25		10.8
M12	X	1		11
M14	X	1.5		12.5
M14	X	1		13
M15	X	1.5		13.5
M15	X	1		14
M16	X	1.5		14.5
M16	X	1		15
M17	X	1.5		15.5
M17	X	1		16
M18	X	2		16
M18	X	1.5		16.5
M18	X	1		17
M20	X	2		18
M20	X	1.5		18.5
M20	X	1		19
M22	X	2		20
M22	X	1.5		20.5
M22	X	1		21
M24	X	2		22
M24	X	1.5		22.5
M24	X	1		23
M25	X	2		23
M25	X	1.5		23.5
M25	X	1		24
M26	X	1.5		24.5
M27	X	2		25

