

Классификация обрабатываемых материалов II

Таблица сплавов KORLOY

Тип	ISO	марка сплава	Диапазон применения по ISO	Область применения	Точение	Фрезерование	Поверхность	Канавка	Резьба	Отрезка	Сверление	Монолитные сверла	Концевые фрезы	Покрытие
Твердый сплав без покрытия	P	A30	P25-P35	Универсальное точение стали	●		●		●	●				
	K	H01	K05-K15	Чистовая обработка чугуна и цветного металла	●			●			●		●	
		H05	K05-K15	чистовая обработка чугуна	●	●								
		G10	K15-K25	Получистовая обработка чугуна и цветных металлов	●	●		●						
	N	H01	N05-K15	Чистовая обработка чугуна и цветного металла	●			●			●		●	
Кермет	P	CC105	P01-P10	Финишные высокоскоростные токарные операции при обработке стали	●									
		CC115	P10-P20	Высокоскоростное получистовое точение стали	●									
		CC125	P15-P25	Получистовое и черновое фрезерование стали	●									
		CN1000	P05-P15	Чистовое высокоскоростное точение стали	●									
		CN20	P15-P25	Универсальная обработка стали	●	●		●	●	●				
		CN2000	P10-P20	Получистовая и получерновая обработка стали	●	●		●		●				
		CN30	P20-P30	Черновое фрезерование стали	●									
	K	CN1000	K05-K10	Чистовое высокоскоростное точение чугуна	●									
Кубический нитрид бора KНБ cBN	H	KB410	H01-H10	Высокоскоростное точение материалов высокой твердости. Для непрерывного резания	●									
		KB420	H05-H15	Высокопроизводительное точение материалов высокой твердости	●									
		DBN210	H10-H20	Высокоскоростное точение материалов высокой твердости. Допускаются легкие удары во время обработки	●									
		KB425	H15-H25	Высокоскоростное точение материалов высокой твердости. Допускается прерывистое резание	●									
		KB320	H15-H25	Универсальное точение материалов высокой твердости	●									
		DBN350	H25-H35	Универсальное точение материалов высокой твердости. Допускается тяжелое прерывистое резание	●									
	K	KB350	K01-K10	Универсальное точение чугунов высокой твердости	●									
		KB370	K05-K15	Высокоскоростная обработка чугунов и высоколегированных сплавов	●	●								
Поликристаллический алмазПКА(PCD)	N	DP90	N01-N10	Точение твердого сплава, керамики, алюминиевых сплавов с содержанием кремния Si > 12%, горные породы, камни. Размер PCD зерна 50мкм	●									
		DP150	N05-N15	Точение алюминиевых сплавов с содержанием кремния Si > 12%, медных сплавов, резины, дерева, графита. Размер PCD зерна 5мкм	●									
		DP200	N10-N20	Прецизионная обработка алюминиевых сплавов, пластика, дерева. Размер PCD зерна 0,5мкм	●									
Покрытие DLC	N	PD1000	N01-N20	Точение цветных металлов, алюминиевых сплавов с содержанием кремния 7% < Si < 13%	●									
		PD2000	N01-N20	Фрезерование цветных металлов, алюминиевых сплавов с содержанием кремния 7% < Si < 13%		●								
		PD3000	N01-N20	Концевое фрезерование цветных металлов, алюминиевых сплавов с содержанием кремния 7% < Si < 13%								●		
Алмазное покрытие	N	ND1000	N01-N20	Точение цветных металлов и графита	●									
		ND2000	N01-N20	Фрезерование цветных металлов и графита		●								
		ND3000	N01-N20	Концевое фрезерование цветных металлов и графита								●		

