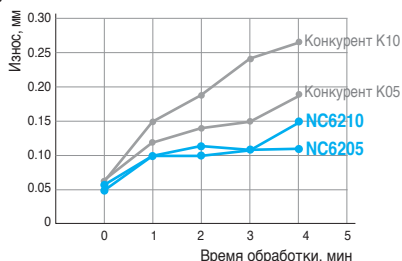


Результаты испытаний твердых сплавов марок NC6205 и NC6210

К Серый чугун (СЧ25), высокоскоростная обработка

- **Режимы резания** $V_p = 600\text{м/мин}$
 $S_{об} = 0.30\text{мм/об}$
 $t = 1.5\text{мм}$
Сухое резание
Непрерывное резание
- **Обозначение** СМП CNMA120408
(NC6205, NC6210)
Державка DCLNL3232-P12

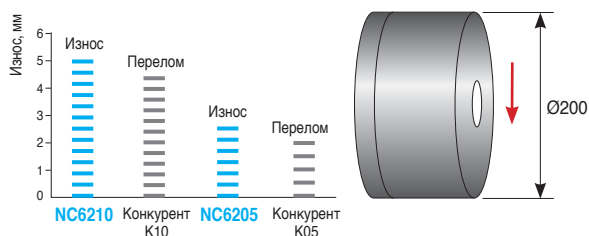
■ График результатов испытаний



К Ковкий чугун (КЧ50), прерывистое резание

- **Режимы резания** $V_p = 120\text{м/мин}$
 $S_{об} = 0.30\text{мм/об}$
 $t = 1.5\text{мм}$
СОЖ
Прерывистое торцевое точение
- **Обозначение** СМП CNMA120408
(NC6205, NC6210)
Державка DCLNL3232-P12

■ График результатов испытаний



К Серый чугун (СЧ25), тормозной диск

- **Режимы резания** $V_p = 390\text{м/мин}$
 $S_{об} = 0.25\text{мм/об}$
 $t = 2.0\text{мм}$
СОЖ
- **Обозначение** СМП CNMG120412-VK(NC6210)
Державка PCLNR2525-M12

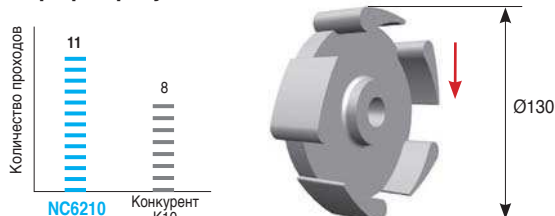
■ График результатов испытаний



К Серый чугун (СЧ25), ниппель

- **Режимы резания** $V_p = 350\text{м/мин}$
 $S_{об} = 0.25\text{мм/об}$
 $t = 0.7\text{мм}$
СОЖ
- **Обозначение** СМП CNMG120408-VK(NC6210)
Державка ADNМ5100R

■ График результатов испытаний



К Высокопрочный чугун (ВЧ50), Вал

- **Режимы резания** $V_p = 120\text{м/мин}$
 $S_{об} = 0.28\text{мм/об}$
 $t = 2.0\text{мм}$
СОЖ
- **Обозначение** СМП WNMG080412-VK(NC6205)
Державка DWLNL2525-M08

■ График результатов испытаний

