

AMS1000MH/1500MH/2000MH/3000MH

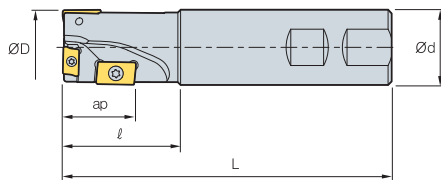


Рис. 1

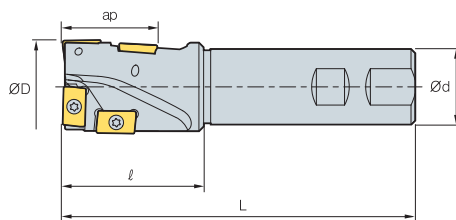


Рис. 2



AA
90°
• AR : 9°~12°
• RR : -12°~10°

(мм)

Обозначение		ØD	Ød	l	L	ap		APMT 0602-	APMT 0903-	APMT 11T3-	APMT 1604-	APKT 1604-	Рис.
AMS 1014MH	3	14	12	30	120	11	0.16	3	-	-	-	-	1
1016MH	3	16	14	30	140	11	0.20	3	-	-	-	-	1
1018MH	3	18	16	30	140	11	0.21	3	-	-	-	-	1
AMS 15020MH	3	20	20	35	140	17	0.31	1	2	-	-	-	1
AMS 2025MH	3	25	25	40	130	20	0.45	-	-	3	-	-	1
2032MH	3	32	32	50	140	30	0.75	-	-	1	2	-	1
AMS 3040MH-K	4	40	32	60	150	40	0.90	-	-	-	-	4	2

Применяемые СМП

		APKT-MF	APKT-MM	APMT-MA	APMT-ML	APMT-MF	APMT-MM	APXT-MA										
Тип	Обозначение	Тв. сплав с покрытием								Кермет			Тв. сплав				Стр.	
		NCM825	NCM835	NC5330	PC3500	PC5300	PC5400	PC3545	PC9630	PC6510	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10		ST30A
1000 Тип	APMT 0602PDFR-MA																	
	060202PDSR-MM			•	•	•	•	•										
	0602PDSR-MM			•	•	•	•	•	•									
	060208PDSR-MM			•	•	•	•	•										
1500 Тип	APMT 0903PDFR-MA																	
	0903PDER-ML							•										
	0903PDSR-MM			•	•	•	•	•										
	090308PDSR-MM			•	•	•	•	•										
2000 Тип	APMT 11T3PDFR-MA																	
	11T3PDER-ML							•										
	11T3PDSR-MM	•		•	•	•	•	•	•									
	11T3PDSR-MF	•		•	•	•	•	•										
	11T308PDSR-MM	•		•	•	•	•	•	•									
	11T312PDSR-MM	•		•	•	•	•	•										
	11T316R-MM	•		•	•	•												
	11T318R-MM	•		•	•	•												
11T324R-MM			•	•	•		•											
3000 Тип	APMT 1604PDSR-MM	•		•	•	•	•	•	•									
	1604PDSR-MF	•		•	•	•	•	•										
3000-K Тип	APKT 1604PDSR-MM	•	•	•	•	•	•	•	•									
	1604PDSR-MF	•		•	•	•												

Рекомендуемые режимы резания

Комплектующие



Тип	Винт кассеты	Ключ	Ключ
1000 Тип	FTKA01842	-	TW06S-A
1500 Тип	FTKA02565S	TW08S	-
2000 Тип	FTKA02565S	TW08S	-
3000 Тип	FTKA0410	TW15S	-



	Сверление	Обработка уступов	Обработка пазов
Vp, м/мин	80~200	80~200	80~200
Sz, мм/зуб	0.03~0.06	0.05~0.25	0.05~0.20

• Пожалуйста, храните глубины сверления ниже 0.25D, когда вы бурения
• Пожалуйста, держите шаг глубиной от 0,2 до 0,3 мм