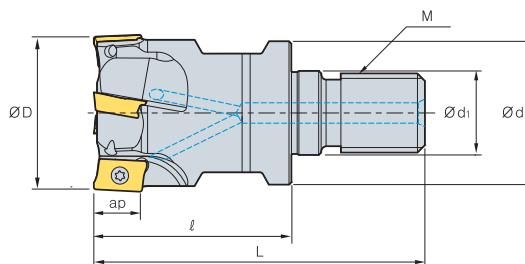


# AMM1500



• AR : 7.5°~12.5°  
• RR : -28°~6°

(мм)

Обозначение		ØD	Ød	Ød1	ℓ	L	M	ap	
<b>AMM 15010HR-M06</b>	1	10	9.5	6.5	25	40	M06	9	0.01
<b>15012HR-M06</b>	1	12	11	6.5	25	40	M06	9	0.02
<b>15016HR-M08</b>	2	16	14.5	8.5	25	42	M08	9	0.03
<b>15020HR-M10</b>	2	20	18	10.5	30	51	M10	9	0.06
<b>15025HR-M12</b>	3	25	23	12.5	35	59	M12	9	0.12
<b>15032HR-M16</b>	4	32	29	17	40	67	M16	9	0.22

## Применяемые СМП

Обозначение	Тв. сплав с покрытием				Кермет			Тв. сплав				Стр.							
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC5400	PC3545	PC9530	PC6510	PD2000	CN2000		CN20	CN30	H01	G10	ST30A	ST20	
APMT 0903PDRF-MA																			
0903PDER-ML																			
0903PDSR-MM			•	•	•	•	•												
090308PDSR-MM			•	•	•	•	•												
090312R-MM						•	•												
090316R-MM				•	•														
090320R-MM				•	•														

## Применяемые оправки

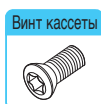
Обозначение	Применяемые оправки
AMM 15010HR-M06	MAT - M06
15012HR-M06	
15016HR-M08	
15020HR-M10	
15025HR-M12	
15032HR-M16	

Обозначение : AMM1032HR-M16  
Фрезерная головка с резьбой(M16)

II

Оправка : MAT-M16-035-S32S  
Присоединительная резьба(M16)

## Комплектующие



FTKA02555S  
FTKA02565S



TW08S



Ø10~Ø14  
Ø16~Ø100