

Технические характеристики фрез с хвостовиком BT/HSK E

Гарантия сильным сдерживать силы на 2 стороны ограничивают

Фрезы с хвостовиком BT/HSK

Система обозначения фрез

BT50 NAT 4 063 114 - 4 F

Тип хвостовика	Тип рабочей части	Тип	Диаметр	Длина	Число зубьев	Длина рабочей части или полная длина
BT30/40/50 HSK40/50/63/100	AM NAT RM	1000 Тип 1500 Тип 2000 Тип 3000 Тип 4000 Тип	063 : Ø63	Длина : 114 HS : подвод СОЖ	Число зубьев : 4	Неуказанно : Стандарт Y : F No code : No L : Удлиненный тип

Система обозначения оправок

BT50 NAT M16 092

Тип хвостовика	Тип	Диаметр резьбы	Общая длина
BT30/40/50 HSK40/50/63/100	NAT	M16	092 : 92

Хвостовики DBT

Общие характеристики хвостовиков DBT

- ▶ Высокая жесткость закрепления за счет базирования по направляющей и опорной базам.
- ▶ Возможность применения повышенных частот вращения.
- ▶ Обеспечение высокого качества обработанной поверхности.

DBT	Сравнительный анализ шероховатости обработанных поверхностей	BT
2-е Поверхности базирования		одна поверхность базирования
	DBT Обрабатываемые материалы Ra = 0.3µm	
		BT Обрабатываемые материалы Ra = 0.5µm

Хвостовики HSK

Общие характеристики хвостовиков HSK

- ▶ Высокая жесткость закрепления за счет базирования по направляющей и опорной базам.
- ▶ Сохранение высокой жесткости при высокой частоте вращения.
- ▶ Обеспечение высокого качества обработанной поверхности.
- ▶ Высокая точность позиционирования в осевом и радиальном направлении.

Сравнительный анализ точности обработки для хвостовиков HSK A и HSK T



Результаты измерений

ТИП ХВОСТОВИКА	Минимальная точность.	Максимальная точность	Оборудование.
HSK-T	0.075	0.035	обрабатывающий центр
HSK-A	0.33	0.08 общий	МСТ

