

Е Технические характеристики фрез серии «Future Mill»

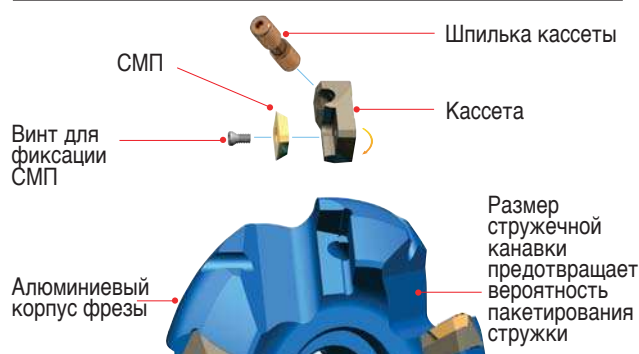
Высокая жесткость алюминиевого корпуса

Future Mill

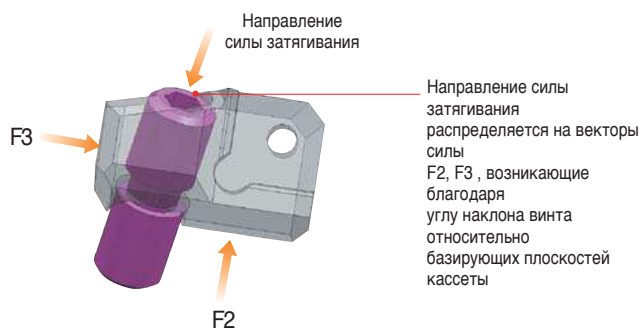
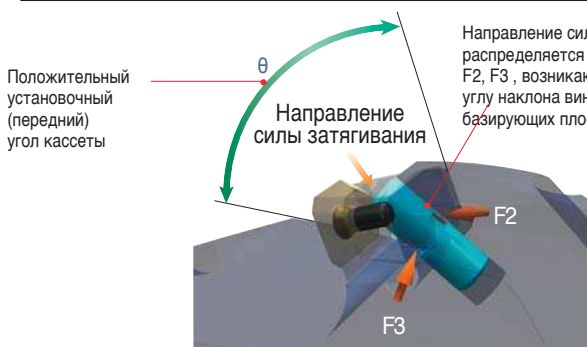
- Высокая эффективность обработки при высокоскоростном резании благодаря легкому алюминиевому корпусу, который составляет 50% веса традиционного стального корпуса фрезы.
- Возможность применения на станке с малой мощностью.
- Широкий диапазон применения. Обработка заготовок из алюминия, стали и чугуна.
- Высокая жесткость алюминиевого корпуса.
- Увеличение эксплуатационной надежности корпуса за счет применения сменной кассеты для крепления СМП.
- Возможность применения СМП различной геометрии.
- Низкие силы резания за счет больших передних осевых и радиальных углов обеспечивающие высокую точность и качество обработки.

Схема сборки фрезы

- ▶ Значительный размер стружечной канавки предотвращает пакетирование стружки.
- ▶ Высокая жесткость корпуса.
- ▶ Наличие специального покрытия на поверхности стружечной канавки предотвращает налипание и уменьшает трение стружки.



Кассета



Система сквозного охлаждения

- ▶ Специально разработанная система сквозного охлаждения обеспечивает стабильную подачу СОЖ через центральное отверстие корпуса к СМП. Это улучшает эффективность охлаждения и удаления стружки из зоны резания.
- ▶ Распределитель охлаждения применим при диаметре фрезы до D160, запорная – до D 200 и выше.
- ▶ Оба устройства для охлаждения приобретаются отдельно. При системе сквозного охлаждения подача СОЖ осуществляется через шпиндель.

• D: 63 ~ 160

• D 200 мм и выше

