

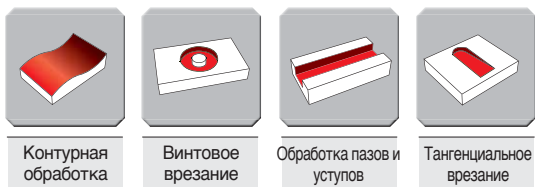
## Future Mill(FMR)

### Общие характеристики фрез

- ▶ Широкий диапазон применения для обработки различных марок легированных и закаленных сталей.
- ▶ Ступенчатая геометрия задней поверхности обеспечивает точное позиционирование и жесткое крепление СМП.
- ▶ Возможность проворота СМП 4\$8 раза.
- ▶ Асимметричное расположение СМП по окружности уменьшает вероятность появления вибраций.
- ▶ Эргономичность при замене режущей кромки СМП.
- ▶ Высокая точность позиционирования за счет восьмигранной опорной базы СМП.

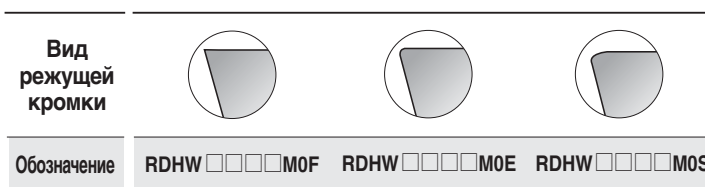


### Виды обработки



Контурная обработка    Винтовое врезание    Обработка пазов и уступов    Тангенциальное врезание

### Геометрические особенности режущих кромок СМП



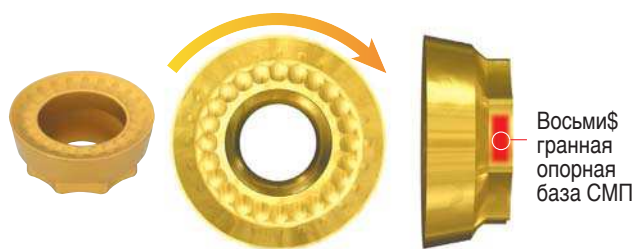
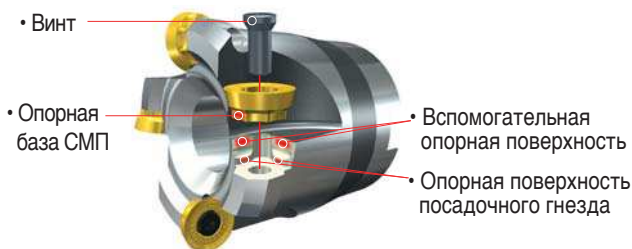
Вид режущей кромки

Обозначение    RDHW □□□□MOF    RDHW □□□□M0E    RDHW □□□□M0S

### Рекомендации по выбору стружколомов

Стружколом	Геометрия режущей кромки	Рекомендации
Чистовая обработка MF		Низкие силы резания, высокая стойкость СМП, высокое качество обработанной поверхности при фрезеровании труднообрабатываемых материалов
Универсальное применение MM		Универсальная обработка различных сталей и сплавов
Обработка алюминия MA		Низкие силы резания и препятствие наростообразованию

### Система крепления СМП



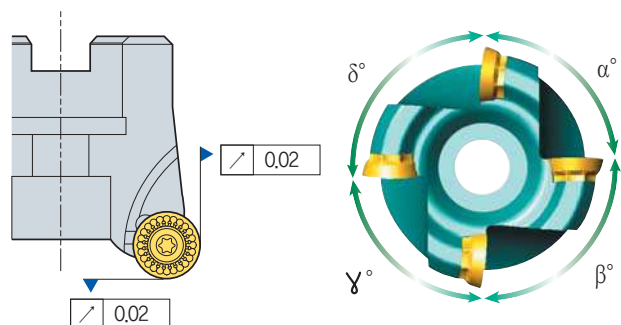
Восьмигранная опорная база СМП

FMR □ 3000 Тип  
FMR □ 4000 Тип

FMR □ 5000 Тип  
FMR □ 6000 Тип

RDKT10T3M0-□□  
RDKT1204M0-□□

RDKT1605M0-MM  
RDKT2006M0-MM



Высокая точность чистовой обработки

Устойчивость к вибрации за счет асимметричного расположения СМП



• Снижение сил резания благодаря специальной геометрии стружколома  
Уменьшение количества теплоты переходящего в СМП за счет уменьшения силы трения стружки по передней поверхности, приводящей к стабильному отводу стружки из зоны резания.

• Упрочнение режущей кромки  
Устойчивость к выкрашиванию. Высокое качество чистовой обработки.

• Восьмигранная опорная поверхность  
Защита от проворота СМП во время обработки. Жесткость фиксации и СМП. Эргономичность. позиционирования СМП.

Возможность проворота СМП 4-8 раз

