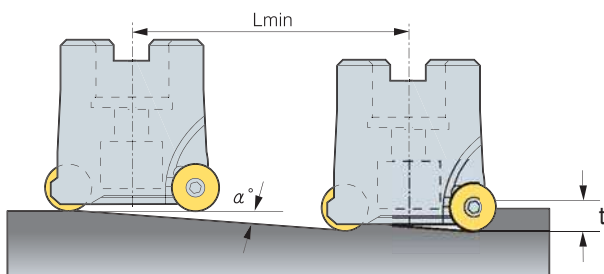


Технические рекомендации для тангенциального врезания



$$L_{min} = \frac{ap}{\tan \alpha^\circ} \text{ (мм)}$$

* L_{min} : Минимальная длина врезания

α° : Максимальный угол врезания

t : Глубина резания

Обозначение фрезы	Диаметр фрезы, мм	Угол врезания α° (Max)	Рекомендуемая длина врезания										
			ap=1мм	ap=2мм	ap=2.5мм	ap=3мм	ap=3.5мм	ap=4мм	ap=5мм	ap=6мм	ap=8мм	ap=10мм	
FMR1000	08	18.14	3	6	8	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	11.7	5	10	12	-	-	-	-	-	-	-	-
	12	8.43	7	13	17	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	5.93	10	19	24	-	-	-	-	-	-	-	-
FMR1500	10	20.67	21	5	7	8	-	-	-	-	-	-	-
	12	10.05	10	11	14	17	-	-	-	-	-	-	-
	16	6.12	6	19	23	28	-	-	-	-	-	-	-
FMR2000	20	4.36	4	26	33	39	-	-	-	-	-	-	-
	15	9.42	6	12	15	18	21	-	-	-	-	-	-
FMR2500	20	5.85	10	20	24	29	34	-	-	-	-	-	-
	16	13.7	4	8	10	12	14	16	-	-	-	-	-
	20	9.29	6	12	15	18	21	24	-	-	-	-	-
FMR3000	25	6.56	9	17	22	26	30	35	-	-	-	-	-
	25	21.8	3	5	6	8	9	10	13	-	-	-	-
	32	13.24	4	9	11	13	15	17	21	-	-	-	-
	40	9.09	6	13	16	19	22	25	31	-	-	-	-
	50	6.52	9	17	22	26	31	35	44	-	-	-	-
	63	4.76	12	24	30	36	42	48	60	-	-	-	-
FMR4000	80	3.52	16	33	41	49	57	65	81	-	-	-	-
	100	2.69	21	43	53	64	74	85	106	-	-	-	-
	32	15.95	3	7	9	10	12	14	17	21	-	-	-
	40	10.3	6	11	14	17	19	22	28	33	-	-	-
	50	7.13	8	16	20	24	28	32	40	48	-	-	-
	63	5.08	11	22	28	34	39	45	56	67	-	-	-
FMR5000	80	3.69	16	31	39	47	54	62	78	93	-	-	-
	100	2.79	21	41	51	62	72	82	103	123	-	-	-
	125	2.14	27	54	67	80	94	107	134	161	-	-	-
	40	7.4	8	15	19	23	27	31	38	46	62	-	-
	50	5.22	11	22	27	33	38	44	55	66	88	-	-
	63	3.79	15	30	38	45	53	60	75	91	121	-	-
FMR6000	80	2.97	19	39	48	58	67	77	96	116	154	-	-
	100	2.09	27	55	69	82	96	110	137	164	219	-	-
	125	1.63	35	70	88	105	123	141	176	211	281	-	-
	40	7.44	8	15	19	23	27	31	38	46	61	77	-
	50	4.97	11	23	29	34	40	46	57	69	92	46	-
	63	3.69	16	31	39	47	54	62	78	93	124	62	-
FMR6000	80	2.72	21	42	53	63	74	84	105	126	168	84	-
	100	2.12	27	54	68	81	95	108	135	162	216	108	-
	125	1.57	36	73	91	109	128	146	182	219	292	146	-

