

# FMAC(M)3000

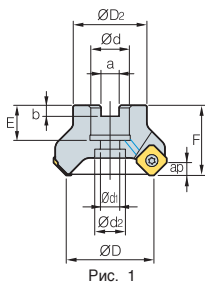


Рис. 1

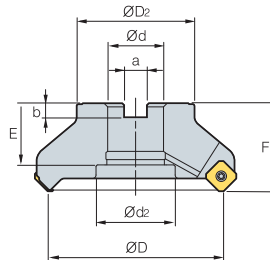


Рис. 2



• AR : 21°  
• RR : -17°~12°

(MM)

Обозначение		ØD	ØD <sub>2</sub>	Ød	a	b	E	F	Ød <sub>1</sub>	Ød <sub>2</sub>	ap		Рис.
<b>FMAC(M) 3050HR</b>	4	50	42	22	10.4	6.3	20	40	11	17.5	4.0	0.4	1
<b>3050HR-H</b>	6	50	42	22	10.4	6.3	20	40	11	17.5	4.0	0.4	1
<b>3063HR</b>	5	63	49	22	10.4	6.3	20	40	11	17.5	4.0	0.5	1
<b>3063HR-H</b>	8	63	49	22	10.4	6.3	20	40	11	17.5	4.0	0.6	1
<b>3080HR</b>	6	80	57	25.4(27)	9.5(12.4)	6(7)	25(23)	50	14	20	4.0	1.1	1
<b>3080HR-H</b>	10	80	57	25.4(27)	9.5(12.4)	6(7)	25(23)	50	14	20	4.0	1.2	1
<b>3100HR</b>	7	100	67	31.75(32)	12.7(14.4)	8(8)	35(25.5)	50	(18)	45(26)	4.0	1.7	2(1)
<b>3100HR-H</b>	12	100	67	31.75(32)	12.7(14.4)	8(8)	35(25.5)	50	(18)	45(26)	4.0	1.7	2(1)
<b>3125HR</b>	8	125	87	38.1(40)	15.9(16.4)	10(9)	42(29)	63	(22)	55(32)	4.0	3.3(3.5)	2(1)
<b>3125HR-H</b>	14	125	87	38.1(40)	15.9(16.4)	10(9)	42(29)	63	(22)	55(32)	4.0	3.3(3.5)	2(1)

• ( ) Метрическая система

## Применяемые СМП

SEET-MF	SEET-MM	SEET-MA	SEXT-MF	SEXT-MM	SEXT-MR	SEEW	SEEW-W	
Обозначение	Тв. сплав с покрытием							Стр.
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC5400	PC9530	
SEET 0903AGFN-MA	Кермет							E15 E16
	CN2000	CN20	CN30	H01	G10	ST30A	ST20	
0903AGSN-MF	•				•			
0903AGSN-MM	•			•				
SEXT 0903AGSN-MF				•	•			
0903AGSN-MM			•	•	•			
0903AGSN-MR								
SEEW 0903AGTN						•		

## Применяемые оправки

Обозначение	Ød	Оправка с хвостовиком BT
FMAC(M) 3050HR-□ 3063HR-□	22	BT□□-FMC22-□□
3080HR-□	25.4	BT□□-FMA25.4-□□
	27	BT□□-FMC27-□□
3100HR-□	31.75	BT□□-FMA31.75-□□
	32	BT□□-FMC32-□□
3125HR-□	38.1	BT□□-FMA38.1-□□
	40	BT□□-FMB / FMC40-□□

## Комплектующие



FTKA0307



TW09S