

# FMRC(M)5000

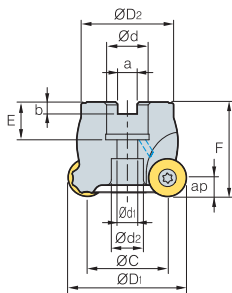


Рис. 1

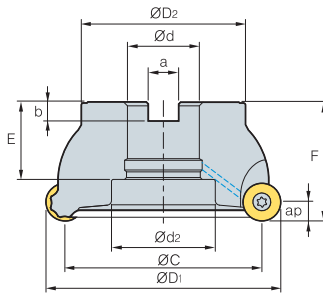


Рис. 2

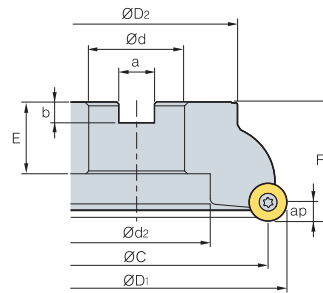


Рис. 3



- AR : 5°
- RR : -5°

(мм)

Обозначение		øD	øC	øD2	ød	a	b	E	F	ød1	ød2	ap		Рис.
<b>FMRC(M) 5050HRD</b>	3	50	34	42	22	10.4	6.3	20	50	11	16.5	8.0	0.4	1
<b>5063HRD</b>	4	63	47	49	22	10.4	6.3	20	50	11	18	8.0	0.6	1
<b>5063HRD-H</b>	5	63	47	49	22	10.4	6.3	20	50	11	18	8.0	0.6	1
<b>5080HRD</b>	5	80	64	57	25.4(27)	9.5(12.4)	6(7.0)	25(23)	50(50)	14	20	8.0	0.9	1
<b>5080HRD-H</b>	6	80	64	57	25.4(27)	9.5(12.4)	6(7.0)	25(23)	50(50)	14	20	8.0	0.9	1
<b>5100HRD</b>	6	100	84	67	31.75(32)	12.7(14.4)	8(8)	33(25)	63(50)	18	26	8.0	1.9(1.4)	1
<b>5100HRD-H</b>	7	100	84	67	31.75(32)	12.7(14.4)	8(8)	33(25)	63(50)	18	26	8.0	1.9(1.4)	1
<b>5125HRD</b>	7	125	109	87	38.1(40)	15.9(16.4)	10(9)	35(29)	63(63)	22	32	8.0	3	1
<b>5125HRD-H</b>	8	125	109	87	38.1(40)	15.9(16.4)	10(9)	35(29)	63(63)	22	32	8.0	3	1

Примечание) Это вообще, что вы измеряете внутренний диаметр когда диаметр FMRC / FMRCM является Ø40 ~ Ø63 - Ø160 не является внутренним теплоносителем

• ( ) Метрическая система

## Применяемые СМП

RDHW-E,F,S

RDKT-MM



Обозначение	Тв. сплав с покрытием									Кермет			Тв. сплав				Стр.	
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10	ST30A		ST20
RDHW 1605M0E 1605M0F 1605M0S																		E13
RDKT 1605M0-MM 1605M0-ML				•		•												

## Применяемые оправки

Обозначение	Ød	Оправка с хвостовиком BT
FMRC(M) 5050HRD	22	BT□□-FMC22-□□
5063HRD		
5063HRD-H		
5080HRD	25.4	BT□□-FMA / FMB25.4-□□
5080HRD-H	27	BT□□-FMB / FMC27-□□
5100HRD	31.75	BT□□-FMA31.75-□□
5100HRD-H	32	BT□□-FMC32-□□
5125HRD	38.1	BT□□-FMA / FMB38.1-□□
5125HRD-H	40	BT□□-FMB / FMC40-□□

## Комплектующие

Винт кассеты



Ключ



FTGA0513-P

TW20-100



Применяемые СМП E13



Присоединительные размеры смотреть на стр. E270~E272

korloy@korloy-tools.ru

www.korloy-tools.ru

• : Наличие на складе