

# Технические характеристики фрез серии «HRMDouble»



## Обозначение торцевой фрезы

<b>HRM</b>	<b>D</b>	<b>C</b>	<b>(M)</b>	<b>13</b>	<b>063</b>	<b>H</b>	<b>R - 5</b>
High removal Milling	Двухсторонние СМП	Тип корпуса C : Торцевая фреза	Система измерения отверстия Не обозначено: Дюймовая M: Метрическая	Диаметр вписанной окружности	Диаметр фрезы ISO: мм AISI: дюймы	Система подвода СОЖ Не обозначено: Нет H: Есть	Исполнение R: Правое L: Левое Число зубьев 5: 5 зубьев

## Обозначение концевой фрезы

<b>HRM</b>	<b>D</b>	<b>S</b>	<b>09</b>	<b>32</b>	<b>H</b>	<b>R - 2</b>	<b>S</b>	<b>32</b>
High removal Milling	Тип корпуса S: Концевая фреза	Двухсторонние СМП	Диаметр вписанной окружности 06: тип 06 09: тип 09 13: тип 13	Диаметр фрезы 32 : Ø32	Система подвода СОЖ Не обозначено: Нет H: Есть	Исполнение R: Правое L: Левое	Число зубьев 2 : 2 зубьев	Размер фрезы S: Стандартный M: Удлиненный L: Длинный Диаметр хвостовика 32 : Ø32

## Обозначение сменной фрезерной головки

<b>HRM</b>	<b>D</b>	<b>M</b>	<b>13</b>	<b>35</b>	<b>H</b>	<b>R - M16</b>
High removal Milling	Двухсторонние СМП	Тип фрезы M: Сменная фрезерная головка	Диаметр вписанной окружности 06: тип 06 09: тип 09 13: тип 13	Диаметр фрезы ISO: мм AISI: дюймы	Система подвода СОЖ Не обозначено: Нет H: Есть	Исполнение R: Правое L: Левое Диаметр резьбы: M16

## Обозначение модульной оправки

<b>MAT</b>	<b>M16 - 120 - S32</b>	<b>S</b>	<b>- C</b>
High removal Milling	Диаметр резьбы: M16	Длина рабочей части 120	Диаметр хвостовика S32 : Ø32
		Тип хвостовика T: Стандартный S: Усиленный	Материал оправки Не обозначено: Сталь S: Твердый сплав

