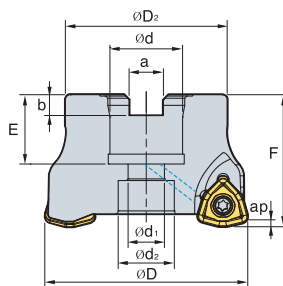


HRMDC(M)09



• AR : -7°
• RR : -12°~18°

Обозначение		$\varnothing D$	$\varnothing D_2$	$\varnothing d$	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$	a	b	E	F	ap		Крепежный винт
HRMDCM 09040HR-3	3	40	34	16	9	14	8.4	5.6	19	40	1.5	0.2	SB0825
09040HR-4	4	40	34	16	9	14	8.4	5.6	19	40	1.5	0.2	
09050HR-4	4	50	42	22	11	18	10.4	6.3	21	40	1.5	0.3	SB1025
09050HR-5	5	50	42	22	11	18	10.4	6.3	21	40	1.5	0.3	
09063HR-5	5	63	49	22	11	18	10.4	6.3	21	40	1.5	0.5	SB1025
09063HR-6	6	63	49	22	11	18	10.4	6.3	21	40	1.5	0.5	
09080HR-6	6	80	57	27	14	20	12.4	7	23	50	1.5	1.1	SB1230
09080HR-7	7	80	57	27	14	20	12.4	7	23	50	1.5	1.1	
09100HR-7	7	100	67	32	18	26	14.4	8	25	50	1.5	1.7	SB1630
09100HR-8	8	100	67	32	18	26	14.4	8	25	50	1.5	1.7	
HRMDC 09080HR-6	6	80	57	25.4	14	20	9.5	6	24	50	1.5	1.1	SB1230
09080HR-7	7	80	57	25.4	14	20	9.5	6	24	50	1.5	1.1	
09080HR-31.75-6	6	80	67	31.75	18	26	12.7	8	32	63	1.5	1.5	SB1630
09080HR-31.75-7	7	80	67	31.75	18	26	12.7	8	32	63	1.5	1.5	
09100HR-7	7	100	67	31.75	18	26	12.7	8	32	63	1.5	2.1	SB1630
09100HR-8	8	100	67	31.75	18	26	12.7	8	32	63	1.5	2.1	

Применяемые СМП

WNMX-MM

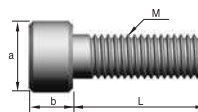


Обозначение	Тв. сплавы с покрытием									Кермет			Тв. сплав				Стр.	
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC5400	PC3545	PC9530	PC6510	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10	ST30A		ST20
WNMX 09T316ZNN-MM				●	●	●	●	●										E23

Применяемые оправки

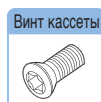
Обозначение	Оправка с хвостовиком BT
HRMDCM 09040HR-□	BT□□-FMC16-□□
	SK□□-FMC16-□□
	BT□□-FMC22-□□
	SK□□-FMC22-□□
09050HR-□	BT□□-FMC22-□□
	SK□□-FMC22-□□
09063HR-□	BT□□-FMC27-□□
	SK□□-FMC27-□□
09080HR-□	BT□□-FMC32-□□
	SK□□-FMC32-□□
09100HR-□	BT□□-FMA25.4-□□
	SK□□-FMA25.4-□□
HRMDC 09080HR-□	BT□□-FMA25.4-□□
	SK□□-FMA25.4-□□
09080HR-31.75-□	BT□□-FMA31.75-□□
	SK□□-FMA31.75-□□
09100HR-□	SK□□-FMA31.75-□□

Крепежный винт фрезы



Обозначение	Геометрические размеры, мм				
	M	a	b	L	Шаг
SB0825	M08	13	8	25	1.25
SB1025	M10	16	10	25	1.5
SB1230	M12	18	12	30	1.75
SB1630	M16	24	16	30	2.0

Комплектующие



FTKA0307

TW09S