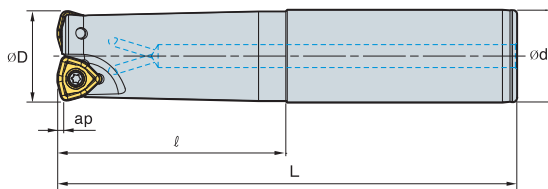


# HRMDS09



AA  
14°  
• AR : -7°  
• RR : -17°~25°

Обозначение			$\varnothing D$	$\varnothing d$	$\ell$	L	ap	
<b>HRMDS</b>	<b>0925HR-2S25</b>	2	25	25	60	140	1.5	0.5
	<b>0925HR-2M25</b>	2	25	25	120	200	1.5	0.6
	<b>0925HR-2L25</b>	2	25	25	180	300	1.5	1
	<b>0926HR-2S25</b>	2	26	25	60	140	1.5	0.5
	<b>0926HR-2M25</b>	2	26	25	60	200	1.5	0.7
	<b>0926HR-2L25</b>	2	26	25	60	300	1.5	1
	<b>0930HR-3S32</b>	3	30	32	70	150	1.5	0.8
	<b>0930HR-3M32</b>	3	30	32	120	200	1.5	1
	<b>0930HR-3L32</b>	3	30	32	180	300	1.5	1.5
	<b>0932HR-3S32</b>	3	32	32	70	150	1.5	0.8
	<b>0932HR-3M32</b>	3	32	32	120	200	1.5	1.1
	<b>0932HR-3L32</b>	3	32	32	180	300	1.5	1.7
	<b>0933HR-3S32</b>	3	33	32	70	150	1.5	0.8
	<b>0933HR-3M32</b>	3	33	32	70	200	1.5	1.1
	<b>0933HR-3L32</b>	3	33	32	70	300	1.5	1.7
	<b>0935HR-4S32</b>	4	35	32	50	150	1.5	0.9
	<b>0935HR-4M32</b>	4	35	32	50	200	1.5	1.1
	<b>0935HR-4L32</b>	4	35	32	50	300	1.5	1.7
	<b>0940HR-4S32</b>	4	40	32	50	150	1.5	0.9
	<b>0940HR-4M32</b>	4	40	32	50	250	1.5	1.5
<b>0940HR-4L32</b>	4	40	32	50	300	1.5	1.8	
<b>0940HR-4S40</b>	4	40	40	60	150	1.5	1.3	

## Применяемые СМП

WNMX-MM



Обозначение	Тв. сплав с покрытием									Кермет			Тв. сплав				Стр.	
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC5400	PC3545	PC9530	PC6510	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10	ST30A		ST20
WNMX 09T316ZNN-MM				●	●	●	●	●										E23

## Комплектующие



ФТКА0307



TW09S