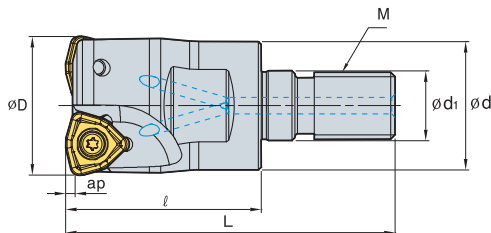


# HRMDM09/13



• AR : -7°  
• RR : -18°~25°

(MM)

Обозначение		$\varnothing D$	$\varnothing d$	$\varnothing d_1$	$\ell$	L	M	ap	
<b>HRMDM</b>	<b>0925HR-M12</b>	2	25	23	12.5	35	59	M12	0.10
	<b>0926HR-M12</b>	2	26	23	12.5	35	59	M12	0.11
	<b>0930HR-M16</b>	3	30	29	17	40	67	M16	0.19
	<b>0932HR-M16</b>	3	32	29	17	40	67	M16	0.20
	<b>0933HR-M16</b>	3	33	29	17	40	67	M16	0.21
	<b>0935HR-M16</b>	4	35	29	17	40	67	M16	0.22
	<b>0940HR-M16</b>	4	40	29	17	40	67	M16	0.25
<b>HRMDM</b>	<b>1332HR-M16</b>	2	32	29	17	40	67	M16	0.20
	<b>1333HR-M16</b>	2	33	29	17	40	67	M16	0.20
	<b>1335HR-M16</b>	2	35	29	17	40	67	M16	0.22
	<b>1340HR-M16</b>	3	40	29	17	45	72	M16	0.26

## Применяемые СМП

### WNMX-MM



Тип	Обозначение	Тв. сплав с покрытием							Кермет			Тв. сплав				Стр.			
		NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC5400	PC3545	PC9530	PC6510	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01		G10	ST30A	ST20
09 Тип	WNMX09T316ZNN-MM			●	●	●	●	●											E23
13 Тип	WNMX130520ZNN-MM			●	●	●	●	●											

## Применяемые оправки

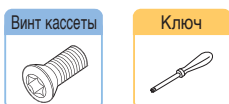
Обозначение	Применяемые оправки	Обозначение	Применяемые оправки
HRMDM	0925HR-M12	HRMDM 0940HR-M16 1332HR-M16 1333HR-M16 1335HR-M16 1340HR-M16	MAT- M12
	0926HR-M12		
	0930HR-M16		
	0932HR-M16		
	0933HR-M16		
	0935HR-M16		
	0935HR-M16		

Обозначение : HRMDM0932HR-M16  
Фрезерная головка с резьбой(M16)

||

Оправка : MAT-M16-035-S32S  
Присоединительная резьба(M16)

## Комплектующие



09 Тип	FTKA0307	TW09S
13 Тип	FTKA0412B	TW15S

Применяемые СМП E23

Применяемые оправки E233-E234  
korloy@korloy-tools.ru  
www.korloy-tools.ru

● : Наличие на складе