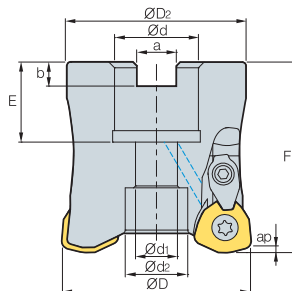


# HRMC(M)13/15



Обозначение	⊙	ØD	ØD <sub>2</sub>	Ød	Ød <sub>1</sub>	Ød <sub>2</sub>	a	b	E	F	ap	kg	Крепежный винт
<b>HRMC(M) 13050HR-3</b>	3	50	47	22.225(22)	11	16.4	8.0(10.4)	5(6.3)	20(21)	50	2.0	0.4	SB1035
	4	50	47	22.225(22)	11	16.4	8.0(10.4)	5(6.3)	20(21)	50	2.0	0.4	SB1035
	4	63	60	22.225(22)	11	17	8.0(10.4)	5(6.3)	20(21)	50	2.0	0.7	SB1035
<b>13063HR-4</b>	4	63	60	22.225(22)	11	17	8.0(10.4)	5(6.3)	20(21)	50	2.0	0.7	SB1035
<b>13080HR-5</b>	5	80	76	31.75(27)	18(13)	26(20)	12.7(12.4)	8(7)	32(23)	70	2.0	1.6	SB16(12)45
<b>HRMC(M) 15063HR-3</b>	3	63	60	22.225(22)	11	17	8.0(10.4)	5(6.3)	20(21)	50	2.5	0.7	SB1035
	4	80	76	31.75(27)	18(13)	26(20)	12.7(12.4)	8(7)	32(23)	70	2.5	1.7	SB16(12)45
	5	100	96	31.75(32)	18	26	12.7(14.4)	8(8)	32(26)	70	2.5	2.8	SB1645
<b>15100HR-5</b>	5	100	96	31.75(32)	18	26	12.7(14.4)	8(8)	32(26)	70	2.5	3.2	SB1645
<b>15100HR-6</b>	6	100	96	31.75(32)	18	26	12.7(14.4)	8(8)	32(26)	70	2.5	3.2	SB1645
<b>15125HR-6</b>	6	125	98	38.1(40)	22	32	15.9(16.4)	10(9)	35(29)	63	2.5	3.3	SB2040
<b>15160R-7</b>	7	160	100	50.8(40)	-	72	19.0(16.4)	11(9)	38(35)	63	2.5	4.3	MBA-M24(M20)

Примечание: отверстие для подвода СОЖ Ø50~Ø125

( ) Метрическая система

## Применяемые СМП

### WDKT-MH

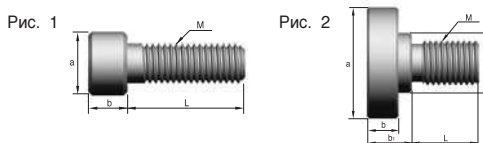


Тип	Обозначение	Тв. сплав с покрытием								Кермет			Тв. сплав				Стр.	
		NCM325	NCM335	NC330	PC3500	PC3300	PC3400	PC3545	PC9530	PC6510	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10		ST30A
13 Тип	WDKT130520ZDSR-MH				●	●	●	●	●									
15 Тип	WDKT150625ZDSR-MH				●	●	●	●	●									

## Применяемые оправки

Обозначение	Применяемые оправки	
	HRMC	HRMCM
HRMC(M) 13050HR-3	BT□□-FMA22.225-□□	BT□□-FMC22-□□
	SK□□-FMA22.225-□□	SK□□-FMC22-□□
	SK□□-FMA22.225-□□	SK□□-FMC22-□□
13063HR-4	BT□□-FMA31.75-□□	BT□□-FMC27-□□
	SK□□-FMA31.75-□□	SK□□-FMC27-□□
13080HR-5	BT□□-FMA31.75-□□	BT□□-FMC27-□□
	SK□□-FMA31.75-□□	SK□□-FMC27-□□
15063HR-3	BT□□-FMA22.225-□□	BT□□-FMC22-□□
	SK□□-FMA22.225-□□	SK□□-FMC22-□□
15080HR-4	BT□□-FMA31.75-□□	BT□□-FMC27-□□
	SK□□-FMA31.75-□□	SK□□-FMC27-□□
15100HR-5	BT□□-FMA31.75-□□	BT□□-FMC32-□□
	SK□□-FMA31.75-□□	SK□□-FMC32-□□
15100HR-6	BT□□-FMA31.75-□□	BT□□-FMC32-□□
	SK□□-FMA31.75-□□	SK□□-FMC32-□□
15125HR-6	BT□□-FMA38.1-□□	BT□□-FMB40-□□
	SK□□-FMA38.1-□□	SK□□-FMC40-□□
15160R-7	BT□□-FMA50.8-□□	BT□□-FMB40-□□
	SK□□-FMA50.8-□□	SK□□-FMC40-□□

## Крепежный винт фрезы



Обозначение	Геометрические размеры, мм							Рис.
	M	a	b	b1	C	L	pitch	
SB1035	M10	16	10	-	-	35	1.5	1
SB1245	M12	18	12	-	-	45	1.75	1
SB1645	M16	24	16	-	-	45	2.0	1
SB2040	M20	30	20	-	-	40	2.5	1
MBA-M20	M20	50	14	20	27	30	2.5	2
MBA-M24	M24	65	14	24	37	36	3.0	2

## Комплектующие



13 Тип (Ø50,63,80)	FTGA0513-P	CHH4.5R1	CTX04513H	CR03	TW20-100
15 Тип (Ø63,80,100,125, 160)	FTGA0513-P	CHH5.5R1	CTX0515	CR04	TW20-100

Применяемые СМП E23

Присоединительные размеры смотреть на стр. E270~E272

● : Наличие на складе