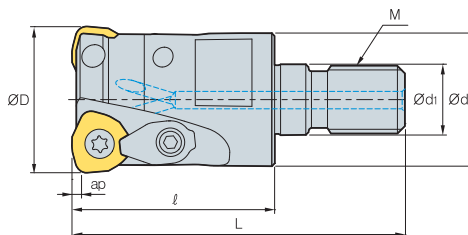


HRMM08/10/13



Обозначение		ØD	Ød	Ød1	l	L	M	ap	
HRMM 0820HR-M10	2	20	18	10.5	30	51	M10	1	0.06
0821HR-M10	2	21	18	10.5	30	51	M10	1	0.06
0825HR-M12	3	25	23	12.5	35	59	M12	1	0.11
0826HR-M12	3	26	23	12.5	35	59	M12	1	0.11
0828HR-M12	3	28	23	12.5	35	59	M12	1	0.12
0832HR-M16	4	32	29	17	40	67	M16	1	0.21
0833HR-M16	4	33	29	17	40	67	M16	1	0.21
0835HR-M16	4	35	29	17	40	67	M16	1	0.23
0840HR-M16	5	40	29	17	40	67	M16	1	0.25
HRMM 1025HR-M12	2	25	23	12.5	35	59	M12	1.5	0.1
1026HR-M12	2	26	23	12.5	35	59	M12	1.5	0.1
1030HR-M16	2	30	29	17	40	67	M16	1.5	0.2
1032HR-M16	3	32	29	17	45	72	M16	1.5	0.26
1035HR-M16	3	35	29	17	45	72	M16	1.5	0.23
1040HR-M16	4	40	29	17	45	72	M16	1.5	0.27
HRMM 1332HR-M16	2	32	29	17	40	67	M16	2	0.17
1333HR-M16	2	33	29	17	40	67	M16	2	0.17
1335HR-M16	2	35	29	17	40	67	M16	2	0.19
1340HR-M16	3	40	29	17	45	72	M16	2	0.24

Применяемые СМП

WDKT-MH



Тип	Обозначение	Тв. сплав с покрытием								Кермет			Тв. сплав				Стр.	
		NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC3300	PC5400	PC3545	PC3630	PC6510	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10		ST30A
08 Тип	WDKT080316ZDSR-MH				●	●	●	●	●									
10 Тип	WDKT10T320ZDSR-MH				●	●	●	●	●									
13 Тип	WDKT130520ZDSR-MH				●	●	●	●	●									

Применяемые оправки

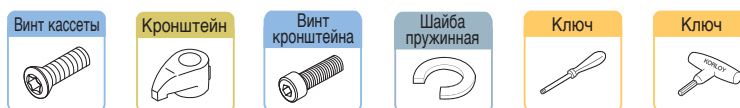
Обозначение	Оправки	Обозначение	Оправки	Обозначение	Оправки
HRMM 0820HR-M10	MAT-M10	HRMM 0835HR-M16	MAT-M16	HRMM 1040HR-M16	MAT-M16
0821HR-M10		HRMM 0840HR-M16		HRMM 1332HR-M16	
0825HR-M12	MAT-M12	HRMM 1025HR-M12	MAT-M12	1333HR-M16	MAT-M16
0826HR-M12		1026HR-M12		1335HR-M16	
0828HR-M12		1030HR-M16		1340HR-M16	
0832HR-M16	MAT-M16	1032HR-M16	MAT-M16		
0833HR-M16		1035HR-M16			

Обозначение : HRMM0820HR-M10
Фрезерная головка с резьбой(M16)

II

Оправка : MAT-M10-030-S20S
Присоединительная резьба(M16)

Комплектующие



08 Тип		FTNA0306	-	-	-	-
10 Тип		FTKA0408	CHH3.5R1	CTX03510	CR03	TW15S
13 Тип	Ø32,33,35	FTGA0510-P	CHH4.5R1	CTX04513H	CR03	TW20
Тип	Ø40	FTGA0512-P	CHH5.5R1	CTX04513H	CR03	TW20