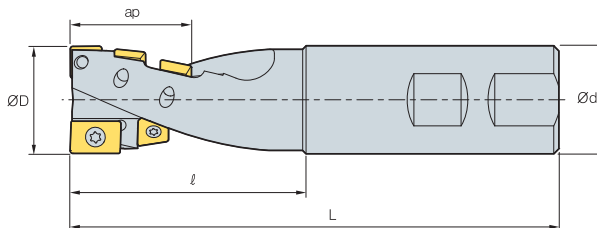


## THE



Обозначение	ØD	ød	ℓ	L	ap	Количество зубьев	kg	Применяемые СМП	
								Торцевые СМП	Переферийные СМП
<b>THE 25R</b>	25	25	55	120	25	2	0.4	APLT070304R 1z	SPMT060304 4z
<b>32R</b>	32	32	70	145	40	2	0.5	ADLT150308R 1z	SDMT090308-MM 5z
<b>40R</b>	40	42	88	175	54	2	1.3	ZPMT1504PPSR-MM 1z	SPMT120408-MM 5z
<b>50R</b>	50	42	85	175	54	4	1.4	ZPMT1504PPSR-MM 2z	SPMT120408-MM 10z

### Применяемые СМП

	ADLT	APLT	SPMT-MM	SPMT	SDMT-MM	ZPMT-MM												
Обозначение	Тв. сплав с покрытием									Кермет			Тв. сплав				Стр.	
	NCM325	NCM335	NC6330	PC3500	PC6300	PC3545	PC9530	PC8510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN60	H01	G10	ST30A		ST20
SPMT060304	●																	E04
SDMT090308-MM				●														E05
SPMT120408-MM				●		●												E14
APLT070304R																		E21
ADLT150308R	●																	E24
ZPMT1504PPSR-MM				●		●												

### Рекомендации по выбору режимов резания и марки сплава

• Обработка пазов				• Обработка уступов			
Обрабатываемые материалы	Режимы резания		Марка сплава	Обрабатываемые материалы	Режимы резания		Марка сплава
	V(м/мин)	Sz(мм/зуб)			V(м/мин)	Sz(мм/зуб)	
<b>P</b>	60~120	0.06~0.20	NCM325	<b>P</b>	100~180	0.10~0.35	NCM325
<b>M</b>	50~120	0.06~0.15	NCM325	<b>M</b>	80~180	0.10~0.30	NCM325
<b>K</b>	60~120	0.10~0.20	NCM325	<b>K</b>	80~150	0.15~0.35	NCM325

### Комплектующие



THE	25R	ETNA02506	TW07P	-
	32R	ETNA0408	-	TW15S
	40R	ETNA0511	-	TW20S
	50R	ETNA0511	-	TW20S