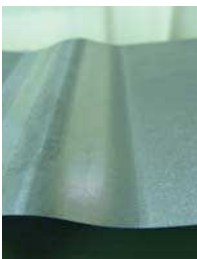

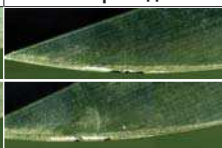

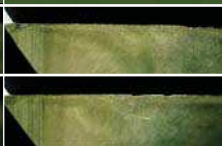


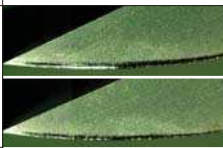
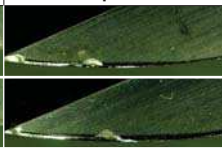
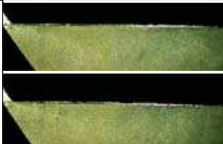
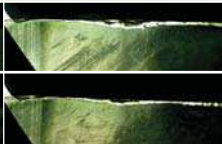
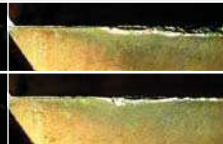


Определение фактического диаметра обработки

t \ ØD	Ø08	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø30	Ø32
0.1	1.8	2.0	2.2	2.5	2.8	3.2	3.5	3.6
0.2	2.5	2.8	3.1	3.6	4.0	4.5	4.9	5.0
0.3	3.0	3.4	3.7	4.3	4.9	5.4	6.0	6.2
0.5	3.9	4.4	4.8	5.6	6.2	7.0	7.7	7.9
1.0	5.3	6.0	6.6	7.7	8.7	9.8	10.8	11.1
1.5	6.2	7.1	7.9	9.3	10.5	11.9	13.1	13.5
2.0	6.9	8.0	8.9	10.6	12.0	13.6	15.0	15.5
2.5	7.4	8.7	9.7	11.6	13.2	15.0	16.6	17.2
3.0	7.7	9.2	10.4	12.5	14.3	16.2	18.0	18.7
3.5	7.9	9.5	10.9	13.2	15.2	17.3	19.3	20.0
4.0	8.0	9.8	11.3	13.9	16.0	18.3	20.4	21.2
5.0			11.8	14.8	17.3	20.0	22.4	23.2
6.0			12.0	15.5	18.3	21.4	24.0	25.0
7.0				15.9	19.1	22.4	25.4	26.5
8.0				16.0	19.6	23.3	26.5	27.7
10.0					20.0	24.5	28.3	29.7

Результаты испытаний пластин на стойкость

Условия обработки		Фотографии пластин после испытаний			
	NAK80 (HRC30) Vp=376 м/мин Sz=2,5 мм/зуб t=1,5 мм B=30 мм Sмин=4000 мм/мин n=6000 об/мин		PC210F	Старомодный	Конкурененты А
		Стойкость: 15 часов	Задняя поверхность		
	Передняя поверхность				
	SKD11 (HRC50 65) Vp=251 м/мин Sz=0,38 мм/зуб t=0,5 мм B=0,3 мм Sмин=3000 мм/мин n=4000 об/мин		PC210F	Старомодный	Конкурененты А
		Стойкость: 9 часов	Задняя поверхность		
	Передняя поверхность				

Результаты испытаний пластин при обработке различных деталей

Штамп коленчатого вала		Матрица		Пресформа автомобильного бампера	
Обрабатываемый материал	Сталь 40ХФА (HRC40)	Обрабатываемый материал	Сталь 655 (HRC35) Углеродистая сталь	Обрабатываемый материал	Сталь 40ХММ(HRC30~35)
Режимы резания	Vp=376 м/мин, Sz=0,25 мм/зуб, t=0,5 мм, B=0,2 мм, Sмин=3000 мм/мин, n=6000 об/мин, MQL	Режимы резания	Vp=200 м/мин, Sz=0,25 мм/зуб, t=0,5 мм, B=0,5 1,0 мм, Sмин=1500 мм/мин, n=3000 об/мин. Охлаждение воздух	Режимы резания	Vp=700 м/мин, Sz=0,25 мм/зуб, t=0,5 мм, B=0,2 мм, Sмин=4500 мм/мин, n=9000 об/мин. Охлаждение воздух
Пластина	LBE200115T-S25	Пластина	LBE230-HSKC63	Пластина	LBE250170S-S25C
Корпус фрезы	LBN200 (PC210F)	Корпус фрезы	LBN230 (PC210F)	Корпус фрезы	LBN250 (PC210F)

