

Технические характеристики фрез серии «Laser Mill/GBE/BRE»

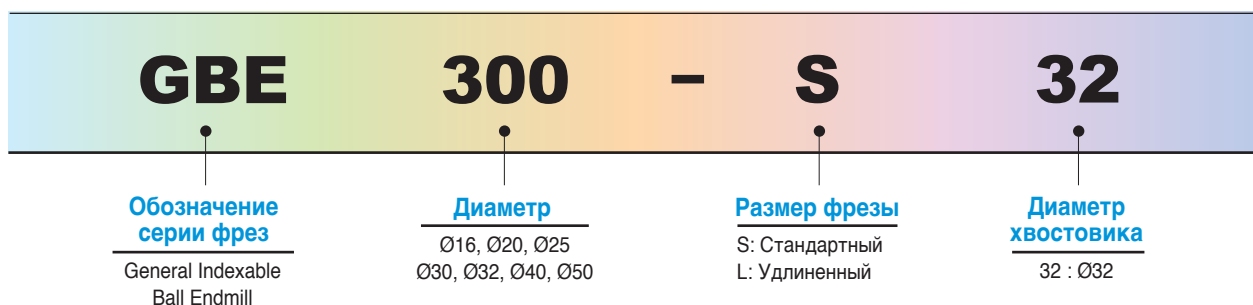
Высокая точность спиральной режущей кромки

GBE

- Высокая эффективность черновой и получистовой обработки пресс форм.
- Высокая износостойкость за счет высокой твердости марки сплава.
- Высокая точность спиральной режущей кромки.
- Внутренний подвод СОЖ.
- Возможность выбора стандартного или удлиненного корпуса.



Система обозначения фрез



Внутренняя СМП



Опорная боковая поверхность

Наружная СМП



Паз на установочной плоскости

- ▶ Возможность достижения высокой точности обработки при значительных глубинах резания.
 - Величина износа: в пределах 0,05 мм
 - Точность R: в пределах 0,05 мм
- ▶ Возможность выбора различных диаметров фрез (Ø16,20,25,30,32,40,50)
- ▶ Низкая сила резания.
- ▶ Препятствие смещению СМП за счет пазов на установочной плоскости и специальной геометрии боковой опорной поверхности.
- ▶ Экономичность применения благодаря использованию двух режущих кромок.
- ▶ Высокая износостойкость новой марки сплава.



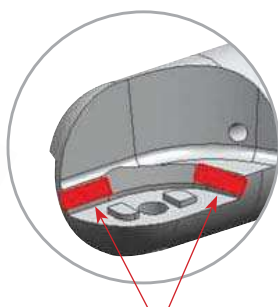
Стандартный тип



Шахматный тип



Модульный тип (Сменная фрезерная головка)



Опорные базы

- ▶ Возможность выбора различных диаметров фрез (Ø16, 20, 25, 30, 32, 40, 50).
- ▶ Хороший отвод стружки за счет внутреннего подвода СОЖ в зону резания.
- ▶ Высокое качество обработки.
- ▶ Жесткое и точное позиционирование пластин способствует снижению вибраций и улучшению качества обработки.

