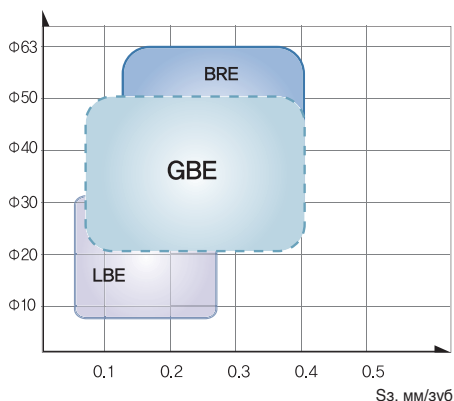


Технические характеристики фрез серии «Laser Mill/GBE/BRE»

Рекомендуемые режимы резания

Обрабатываемые материалы	Обрабатываемые поверхности	Твердость (HRC)	V _p , м/мин	S _z , мм/зуб	t, мм	B, мм
Углеродистые стали, легированные стали	Вертикальные, наклонные Пазы	Ниже 25	160~250	0.1~0.5	0.3~0.5D	0.2~0.3D
	Высокие вертикальные, наклонные		120~200	0.1~0.5	0.3~0.5D	-
Углеродистые стали, легированные стали	Вертикальные, наклонные Пазы	Ниже 45	160~250	0.1~0.5	1.0~1.5D	0.1~0.2D
	Высокие вертикальные, наклонные		120~200	0.1~0.5	0.3~0.5D	-
Штамповые стали	Вертикальные, наклонные Пазы	30~40	120~200	0.1~0.3	0.3~0.5D	0.2~0.3D
	Высокие вертикальные, наклонные		120~160	0.1~0.3	0.3~0.5D	-
Чугуны	Вертикальные, наклонные Пазы	20~30	120~200	0.1~0.3	1.0~1.5D	0.1~0.2D
	Высокие вертикальные, наклонные		150~300	0.2~0.7	0.3~0.5D	0.2~0.3D
Закаленные стали	Вертикальные, наклонные Пазы	50~60	150~300	0.2~0.7	0.3~0.5D	-
	Высокие вертикальные, наклонные		150~300	0.2~0.7	1.0~1.5D	0.1~0.2D

Линейка сферических концевых фрез



Серия	Критерии оценки фрез				
	Качество и точность обработки	Производительность	Диапазон диаметров	Экономичность	Обработка глубоких карманов
Laser Mill	●	○	◐	○	○
GBE	◐	●	◐	◐	●
BRE	○	●	●	●	●

● : Отлично ◐ : Хорошо ○ : Удовлетворительно

Результаты сравнительных испытаний

Режимы резания		Фотографии изношенных СМП			
Изображение	Параметры	Поверхность	GBE	Аналог конкурента А	Аналог конкурента В
			<p>Машинное время 4 прохода</p> <ul style="list-style-type: none"> Обрабатываемые материалы: Легированная сталь (HRC33), сухое резание Режимы резания: V_p=280 м/мин, S_z=0,25 мм/зуб, t=5 10 мм, B=5 10 мм, S_{мин}=1,486 м/мин, поб=2,971 об/мин Инструмент: Державка: GBE300-S32, СМП: ZPET150M-MM(PC3500), ZPET150S-MM(PC3500) 	Верхняя поверхность	Внутренняя
<p>Машинное время 4 прохода</p> <ul style="list-style-type: none"> Обрабатываемые материалы: Сталь X12 (HRC22), сухое резание Режимы резания: V_p=250 м/мин, S_z=0,2 мм/зуб, t=5 мм, B=5 мм, S_{мин}=1,062 м/мин, поб=2,653 об/мин Инструмент: Державка: GBE300-S32, СМП: ZPET150M-MM(PC3500), ZPET150S-MM(PC3500) 	Верхняя поверхность	Внутренняя	Наружная	Внутренняя	Наружная
			Боковая поверхность	Внутренняя	Наружная
	Боковая поверхность	Наружная			Внутренняя
			Боковая поверхность	Наружная	Внутренняя

