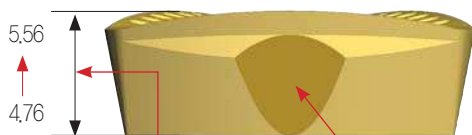


Улучшенная геометрия стружечной канавки, препятствующая пакетированию стружки.

BRE

- Процесс резания : Хорошее удаление стружки из зоны резания, невысокие силы резания, отсутствие вибраций.
- Корпус фрезы : Высокая эксплуатационная надежность, устойчивость к деформациям и поломкам, специальная обработка поверхности, повышающая ее износостойкость.
Простота и надежность винтового крепления СМП формы TCRX.
- Улучшенная геометрия стружечной канавки, препятствующая пакетированию стружки.
- СМП : Возможность применения высоких скоростей резания и подач за счет специальной марки сплава обеспечивающей высокую износостойкость и устойчивость к выкрашиванию.
Высокая прочность режущей кромки и значительный передний угол.

Корпус фрезы оснащен СМП по стандарту ISO



• Низкое трение стружки
• Хороший теплоотвод

• Повышенная точность режущей кромки за счет увеличенной высоты

• Улучшенное распределение нагрузки при врезании

Рекомендуемые режимы резания для фрез серии «BRE» при черновой обработке

| Тип 1 | Тип 2 | Тип 3 |
|-----------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | |
| $t=0.3D - 0.5D$ | $B=0.2D - 0.3D$ $t=0.3D - 0.5D$ | $B=0.1D - 0.5D$ $t=1.2D - 1.5D$ |

| Обрабатываемые материалы | Тип обрабатываемой поверхности | Скорость резания, м/мин | Подача, мм/зуб | Марка сплава |
|----------------------------------|--------------------------------|-------------------------|----------------|--------------|
| Углеродистые, легированные стали | 1 | 120~220 | 0.1~0.4 | NCM325 |
| | 2 | 120~220 | 0.2~0.4 | NCM325 |
| | 3 | 100~180 | 0.1~0.3 | NCM325 |
| Легированные стали | 1 | 100~200 | 0.1~0.4 | NCM325 |
| | 2 | 100~200 | 0.2~0.4 | NCM325 |
| | 3 | 80~160 | 0.1~0.3 | NCM325 |
| Инструментальные стали | 1 | 80~150 | 0.1~0.3 | NCM325 |
| | 2 | 80~150 | 0.15~0.35 | NCM325 |
| | 3 | 60~120 | 0.1~0.3 | NCM325 |
| Закаленные стали (Hrc35-45) | 1 | 60~120 | 0.1~0.3 | NCM325 |
| | 2 | 60~120 | 0.1~0.3 | NCM325 |
| | 3 | 50~80 | 0.1~0.2 | NCM325 |
| Чугуны | 1 | 100~180 | 0.2~0.5 | NCM320K |
| | 2 | 100~180 | 0.2~0.5 | NCM320K |
| | 3 | 80~160 | 0.15~0.4 | NCM320K |

