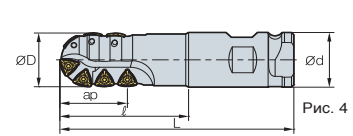
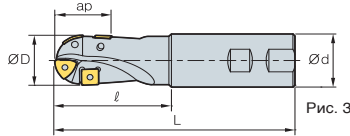
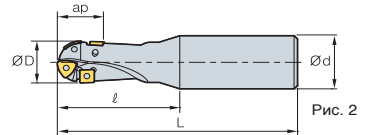
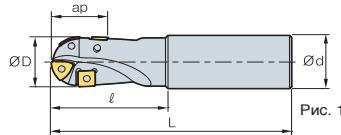


BRE



• AR : 0°~10°
• RR : -3°~0°

Обозначение	ØD	Ød	l	L	ap	Применяемые СМП		Комплектующие		Рис.			
						Торцевые	Периферийные	Винт	Ключ				
BRE 20R-S	20	20	50	125	20	ZDMT080310R-MM	SPMT060304	ETNA02506	TW07P	0,3	1		
20R-M	20	20	75	150	20					0,3	1		
20R-L	20	25	100	200	20					0,3	2		
20R-SL	20	25	65	125	20					0,3	3		
25R-S	25	25	70	150	23	ZDMT110312.5R-MM	SPMT060304	ETNA02506	TW07P	0,5	1		
25R-M	25	25	95	175	23					0,5	1		
25R-L	25	32	100	200	23					0,4	2		
25R-SL	25	25	75	135	23					0,4	3		
32R-S	32	32	85	175	31	ZDMT130416R-MM	SDMT090308-MM	ETNA0408	TW15S	0,9	1		
32R-M	32	32	100	200	31					0,9	1		
32R-L	32	32	150	250	31					0,7	1		
32R-SL	32	32	75	150	31					0,7	3		
40R-S	40	42	85	175	41	ZPMT160520R-MM	SPMT120408-MM SPMT120508-MMN	ETNA0511	TW20-100	1,3	1		
40R-S-40	40	42	85	175	41					1,3	1		
40R-M	40	42	100	200	41					1,3	1		
40R-M-40	40	42	100	200	41					1,3	1		
40R-L	40	42	150	250	41	ZPMT160525R-MM	SPMT120408-MM SPMT120508-MMN	ETNA0511	TW20-100	1,3	1		
40R-L-40	40	42	150	250	41					1,3	1		
40R-SL	40	42	80	160	41					1,3	3		
40R-SL-40	40	42	80	160	41					1,3	3		
50R-S	50	42	100	200	45	ZPMT160531.5R-MM	SPMT120408-MM SPMT120508-MMN	ETNA0511	TW20-100	2,6	1		
50R-S-40	50	42	100	200	45					2,6	1		
50R-L	50	42	100	300	45					2,6	1		
50R-L-40	50	42	100	300	45					2,6	1		
50R-SL	50	42	100	250	45	ZPMT160520R-MM	ETNA0511	TW20-100	2,6	3			
50R-SL-40	50	42	100	250	45				2,6	3			
63R-S	63	42	100	200	52				ZPMT160525R-MM	ETNA0511	TW20-100	3,0	1
63R-S-40	63	42	100	200	52							3,0	1
63R-L	63	42	100	300	52	3,0	1						
63R-L-40	63	42	100	300	52	3,0	1						
63R-SL	63	42	100	250	52	ZPMT160525R-MM	ETNA0511	TW20-100	3,0	3			
63R-SL-40	63	42	100	250	52				3,0	3			
40XR-SC40	40	40	110	200	54				1,4	4			
40XR-LC40	40	40	150	250	54				1,9	4			
50XR-SC50.8	50	50.8	110	200	57	ZPMT160525R-MM	ETNA0511	TW20-100	2,3	4			
50XR-LC50.8	50	50.8	150	250	57				3,0	4			

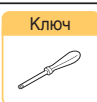
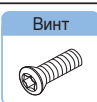
Применяемые СМП

SDMT-MM SPMT SPMT-MM ZDMT-R-MM ZPMT-R-MM ZPMT-R-MR



Обозначение	Тв. сплав с покрытием						Стр.
	NCM325	PC3500	PC3300	PC3525	PC3545	PC6510	
SDMT 090308-MM		●					E14
SPMT 060304	●						E21
120408-MM		●			●		
120508-MMN							E24
ZDMT 080310R-MM		●					
110312.5R-MM		●					
130416R-MM		●					
ZPMT 160520R-MM		●					E24
160525R-MM		●					
160525R-MR		●					
160531.5R-MM		●					

Комплектующие



ETNA02506* TW15S** TW07P*
ETNA0408** TW20-100
ETNA0511

*BRE 20, BRE 25 **BRE 32

Рекомендуемые режимы резания

Обработка: А Пазов ; А Уступов (главной р.к.) ; В Уступов (вспомогательной р.к.) ; С

Обрабатываемые материалы	Твердость	Режимы резания		Обработка
		Vr, м/мин	Sz, мм/зуб	
P Углеродистые стали, легированные стали (S50, SCM440)	180 ~ 280HB	260(180 ~ 310)	0.125(0.10 ~ 0.15)	A
		240(160 ~ 290)	0.15(0.10 ~ 0.20)	B
	280 ~ 380HB	190(130 ~ 230)	0.10(0.05 ~ 0.15)	C
		170(120 ~ 200)	0.15(0.10 ~ 0.20)	B
K Закаленные стали (NAK55)	35 ~ 45HRC	170(110 ~ 190)	0.10(0.05 ~ 0.15)	A
		160(110 ~ 180)	0.15(0.10 ~ 0.20)	B
	Высоколегированные стали (STD, STT)	190(130 ~ 230)	0.10(0.05 ~ 0.15)	C
		170(120 ~ 200)	0.15(0.10 ~ 0.20)	B
M Нержавеющие стали (STS4202J)	≤260HB	260(180 ~ 310)	0.10(0.05 ~ 0.15)	A
		240(160 ~ 290)	0.15(0.10 ~ 0.20)	B
K Чугуны (GC250)	Предел прочности на растяжение ≤350MPa	260(180 ~ 310)	0.10(0.05 ~ 0.15)	A
		240(160 ~ 290)	0.15(0.10 ~ 0.20)	B
	Предел прочности на растяжение 360~500MPa	200(140 ~ 240)	0.10(0.05 ~ 0.15)	C
		190(130 ~ 230)	0.15(0.10 ~ 0.20)	B
	Предел прочности на растяжение 500~800MPa	170(100 ~ 200)	0.10(0.05 ~ 0.15)	A
		150(110 ~ 180)	0.15(0.10 ~ 0.20)	B
H Закаленные стали (STD, STT)	45 ~ 60HRC	110(70 ~ 130)	0.10(0.05 ~ 0.15)	C
		100(60 ~ 120)	0.15(0.10 ~ 0.20)	B

