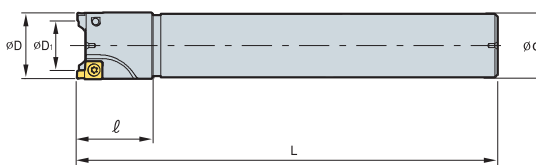


# E O-Ring Cutter

## ORC *New*



(мм)

Обозначение		øD	øD1	ød	l	L	Применяемые СМП	Марка сплава
<b>ORC - P08</b>	1	11.0	5.7	16	30	150	ORG265	P08
<b>P09</b>	1	12.0	6.7	16	30	150	ORG265	P09
<b>P10</b>	1	13.0	7.7	16	30	150	ORG265	P10
<b>P11</b>	1	15.0	8.5	16	30	150	ORG325	P11
<b>P12</b>	2	16.0	9.5	16	30	200	ORG325	P12
<b>P14</b>	2	18.0	11.5	20	30	200	ORG325	P14
<b>P15</b>	2	19.0	12.5	20	30	200	ORG325	P15
<b>P16</b>	2	20.0	13.5	20	30	200	ORG325	P16
<b>P18</b>	2	22.0	15.5	20	30	200	ORG325	P18
<b>P20</b>	2	24.0	17.5	25	30	200	ORG325	P20
<b>P21</b>	2	25.0	18.5	25	30	200	ORG325	P21
<b>P22</b>	2	26.0	19.5	25	30	200	ORG325	P22
<b>P24</b>	2	30.0	20.6	32	40	250	ORG470	P24
<b>P25</b>	2	31.0	21.6	32	40	250	ORG470	P25
<b>P26</b>	2	32.0	22.6	32	40	250	ORG470	P26
<b>P28</b>	2	34.0	24.6	32	40	250	ORG470	P28
<b>P29</b>	2	35.0	25.6	32	40	250	ORG470	P29
<b>P30</b>	2	36.0	26.6	32	40	250	ORG470	P30
<b>P31</b>	2	37.0	27.6	32	40	250	ORG470	P31
<b>P32</b>	2	38.0	28.6	32	40	250	ORG470	P32
<b>P34</b>	2	40.0	30.6	42	40	250	ORG470	P34
<b>P35</b>	2	41.0	31.6	42	40	250	ORG470	P35
<b>P38</b>	2	44.0	34.6	42	40	250	ORG470	P38
<b>P40</b>	2	46.0	36.6	42	40	250	ORG470	P40
<b>ORC - G25</b>	2	30.0	21.9	32	40	250	ORG405	G25
<b>G30</b>	2	35.0	26.9	32	40	250	ORG405	G30
<b>G35</b>	2	40.0	31.9	42	40	250	ORG405	G35
<b>G40</b>	2	45.0	36.9	42	40	250	ORG405	G40

### Применяемые СМП

ORG



Cutter Обозначение	Обозначение	Тв. сплав с покрытием									Кермет			Тв. сплав				Стр.
		NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC3600	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10	ST30A	
ORC-P08~P10	ORG 265				●													
ORC-P11~P22	325				●													
ORC-P24~P40	470				●													
ORC-G25~G40	405				●													

### Комплектующие



ORC-P08~P22	FTKA0307	TW09S
ORC-P24~P40	FTGA03508	TW15S
ORC-G25~G40		

Применяемые СМП смотреть на стр. E12

korloy@korloy-tools.ru  
www.korloy-tools.ru

● : Наличие на складе