

Е Концевые фасочные фрезы

СЕ (обработка прямых и обратных фасок)

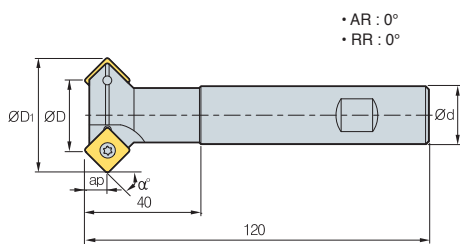


Рис. 1

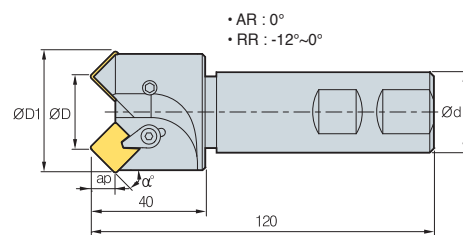


Рис. 2



Обозначение	Z	ØD	ØD ₁	ød	ap	Рис.	Применяемые СМП	α° (Угол фаски)		Диапазон диаметров (Min-Max)	Обработка
								прямой	обратный		
CE 15-1125R-S20	2	25	30.5	20	9.5	1	SPMT110408 - KC	15°	-	Ø25~Ø30	Прямых фасок
	2	25	35.5	20	8.5	1		30°	60°	Ø25~Ø35	Прямых и обратных фасок
	1	7	21.9	20	7.0	1		45°	-	Ø7~Ø21	Прямых фасок
	2	19	33.9	20	7.0	1		45°	45°	Ø19~Ø33	Прямых и обратных фасок
	3	25	39.9	20	7.0	1		45°	45°	Ø25~Ø39	Прямых и обратных фасок
	3	25	43.3	32	5.0	1		60°	30°	Ø25~Ø42	Прямых и обратных фасок
CE 45-1207R-S32	1	7	23.3	32	7.8	2	SPMN120308	45°	-	Ø7~Ø22	Прямых фасок
	2	20	37.3	32	7.8	2		45°	-	Ø21~Ø36	Прямых фасок
	2	25	42.3	32	7.8	2		45°	-	Ø26~Ø41	Прямых фасок
	2	35	52.3	32	7.8	2		45°	-	Ø36~Ø51	Прямых фасок

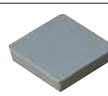
(мм)

Применяемые СМП

SPMT-KC

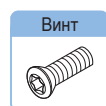


SPMN



Обозначение	Тв. сплав с покрытием								Кермет			Тв. сплав				Стр.		
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10		ST30A	ST20
SPMT 110408-KC				●											●	●		E21
SPMN 120308															●			

Комплектующие



CE□□-11□□R-S	FTKA0408	-	-	TW15S	-
CE□□-12□□R-S	CHX0617L	CH6R2	CR05	-	HW30L

Применяемые СМП смотреть на стр. E21