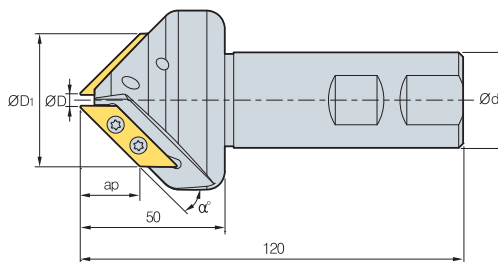


## CE (Фасочно-центровочная фреза)



• AR :  $-5^{\circ} \sim 1^{\circ}$   
• RR :  $0^{\circ}$

(мм)

Обозначение		$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	$\varnothing d$	$a_p$	$\alpha^{\circ}$ (Угол фаски))	Диапазон диаметров (Min-Max)	Обработка
<b>CE 30-3105R-S32</b>	1	5	35	32	26	$30^{\circ}$	$\varnothing 5 \sim \varnothing 35$	Прямых фасок
<b>45-3105R-S32</b>	2	5	48	32	21	$45^{\circ}$	$\varnothing 5 \sim \varnothing 48$	Прямых фасок
<b>60-3105R-S32</b>	2	5	57	32	15	$60^{\circ}$	$\varnothing 5 \sim \varnothing 57$	Прямых фасок

### Применяемые СМП

#### XCET-KC



Обозначение	Тв. сплав с покрытием									Кермет			Тв. сплав				Стр.	
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10	ST30A		ST20
XCET 310404ER-KC				●											●	●		E23

### Комплектующие



CE□□-31□□R-S

FTKA03510

TW15S

