

Технические характеристики дисковых прорезных регулируемых фрез

Фрезы с тангенциальным расположением СМП

Геометрические характеристики фрез



| Обозначение | Тв. сплав с покрытием | | Ширина для двухсторонних фрез | Ширина для трехсторонних фрез | CNHQ (мм) | | |
|-----------------|-----------------------|--------|-------------------------------|-------------------------------|-----------|----|-----|
| | NCM325 | PC6510 | | | 10 | 10 | 5.4 |
| CNHQ1005 - C0.5 | | | 9.0 | 14~18 | 10 | 10 | 5.4 |
| -R0.5 | | | | | | | |
| -C1.0 | | | 8.5 | 14~17 | | | |
| -R1.0 | | | | | | | |
| CNHQ1305 - C0.5 | | | 12 | 18~21 / 21~24 | 12.7 | 10 | 5.4 |
| -R0.5 | | | | | | | |
| -C1.0 | | | 11.5 | 18~21 / 21~23 | | | |
| -R1.0 | | | | | | | |
| -C1.5 | | | 11 | 18~21 / 21~22 | | | |
| -R1.5 | | | | | | | |
| CNHQ1606 - C0.5 | | | 15 | 24~27 / 27~30 | 16 | 12 | 6.4 |
| -R0.5 | | | | | | | |
| -C1.0 | | | 14.5 | 24~27 / 27~29 | | | |
| -R1.0 | | | | | | | |
| -C1.5 | | | 14 | 24~27 / 27~28 | | | |
| -R1.5 | | | | | | | |
| -C2.0 | | | 13.5 | 24~27 | | | |
| -R2.0 | | | | | | | |

Применимый держатель E237, E238

Присоединительные размеры смотреть на стр. E270~E272

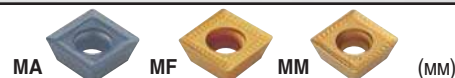
● : Наличие на складе

Рекомендуемые режимы резания

| ISO | Марка сплава | Vp, м/мин | Sz, мм/зуб |
|-----|--------------|-----------|------------|
| P | NCM325 | 150~300 | 0.10~0.30 |
| | PC3500 | 100~300 | |
| M | PC5300 | 100~180 | 0.10~0.30 |
| | NCM335 | 120~200 | |
| K | PC215K | 150~250 | 0.10~0.30 |
| | PC6510 | 150~300 | |

Фрезы с радиальным расположением СМП

Геометрические характеристики фрез



| Обозначение | Тв. сплав с покрытием | | | | | | | Тв. сплав | Ширина для двухсторонних фрез | Ширина для трехсторонних фрез | MA MF MM (мм) | |
|-----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-------------------------------|----------------------------------|---------------|-------|
| | NCM325 | NCM335 | PC3500 | PC3545 | PC9530 | PC6510 | PC5300 | | | | H01 | 9.525 |
| SDXT 09M405R-MA | | | | | | | | ● | 8 | 12~14 14~16 | 9.525 | 4 |
| 09M405L-MA | | | | | | | | | | | | |
| 09M405R-MF | ● | ● | | | ● | ● | ● | | | | | |
| 09M405L-MF | | | | | | | | | | | | |
| 09M405R-MM | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | | | | | |
| 09M405L-MM | | | | | | | | | | | | |
| SDXT 130508R-MA | | | | | | | | ● | 10.5 | 16~18 18~20 20~22 22~24 | 13.5 | 5.56 |
| 130508L-MA | | | | | | | | | | | | |
| 130508R-MF | ● | ● | | | ● | ● | ● | | | | | |
| 130508L-MF | | | | | | | | | | | | |
| 130508R-MM | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| 130508L-MM | | | | | | | | | | | | |

Применимый держатель E239, E238

Присоединительные размеры смотреть на стр. E270~E272

● : Наличие на складе

Рекомендуемые режимы резания

| ISO | Марка сплава | Vp, м/мин | Sz, мм/зуб |
|-----|--------------|-----------|------------|
| P | NCM325 | 120~250 | 0.08~0.30 |
| | NCM335 | 120~220 | 0.08~0.25 |
| | PC3500 | 100~220 | 0.10~0.25 |
| M | PC9530 | 80~180 | 0.10~0.25 |
| | PC5300 | | |
| K | PC8110 | 150~230 | 0.10~0.25 |
| | PC6510 | 180~250 | |

