

# Технические характеристики инструмента серии Shave Mill Ultra E

Высокая стойкость СМП за счет специальной марки сплава имеющей высокую механическую прочность.

## Shave Mill Ultra

- Высокое качество чистовой обработки даже в тяжелых условиях резания.
- Простота и надежность винтового крепления СМП.
- Низкая шероховатость обработанной поверхности благодаря применению СМП с режущими кромками типа «Wiper».
- Высокая стойкость СМП за счет специальной марки сплава имеющей высокую механическую прочность.
- Возможность выбора различных типов фрез: экономичного — стандартного и регулируемого — В.

### Система обозначения фрез

<b>SVU</b>	<b>M</b>	<b>6</b>	<b>250</b>	<b>R</b>	<b>Z6</b>	<b>- B</b>
Shave Mill Ultra	Метрическая система	Диаметр вписанной окружности	Диаметр фрезы	Исполнение	Количество зубьев	Cutter Тип
	М: Метрическая А: Дюймовая	6 : 19.05mm	Ø250	R : правое L : левое		Тип фрезы

### Система обозначение СМП

<b>L</b>	<b>N</b>	<b>C</b>	<b>S</b>	<b>1</b>	<b>9</b>	<b>0</b>	<b>7</b>	<b>-</b>	<b>R3.0</b>	<b>-</b>	<b>WC</b>
Shave Mill Ultra									Тип вершины	Вспомогательная режущая кромка «Wiper»	
									C : Фаска R : Радиус		

### Характеристики

**Стандартный тип**



Высокая жесткость и надежность винтового крепления

Высокое качество обработанной поверхности достигается при установке только 1 СМП и глубине резания от 0,03 мм.

**Регулируемый тип—В**



Легкость регулировки и высокая эксплуатационная надежность кассеты



Положительная геометрии передней поверхности способствует уменьшению силы резания

Экономичность применения благодаря 4 ем режущим кромкам

Высокое качество обработанной поверхности за счет режущих кромок типа «Wiper»

**Характеристики системы регулировки**

Диапазон регулирования: 1,0 мм  
Шаг: минимальное значение 2 мкм

### Рекомендуемые режимы резания

Обрабатываемые материалы	Режимы резания			Количество рабочих зубьев	Марка сплава
	Vp, м/мин	Sz, мм/зуб	ap(мм)		
<b>P</b>	150~250	0.05~0.20	~0.50	Full use	PC3500
	150~250	2~5	~0.03	1use	
<b>K</b>	150~300	0.05~0.20	~0.50	Full use	PC6510
	150~300	2~5	~0.03	1use	

