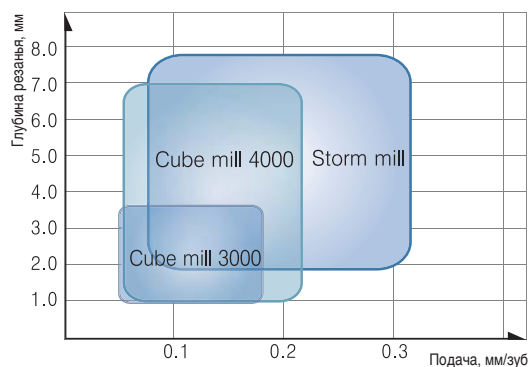


Е Технические характеристики фрез серии «Couple Mill»

Технические характеристики фрез серии «Couple Mill»



Рекомендуемые режимы резания

CUBE MILL	Серые чугуны		Ковкие чугуны		
	V, м/мин	Sz, мм/зуб	V, м/мин	Sz, мм/зуб	
PVD	PC6510	150 ~ 300	0.08 ~ 0.18	100 ~ 200	0.08 ~ 0.18
	PC215K	120 ~ 210	0.05 ~ 0.18	80 ~ 150	0.05 ~ 0.18
Тв. сплав	G10	90 ~ 120	0.05 ~ 0.18	60 ~ 130	0.05 ~ 0.18

Применяемые оправки и посадочные фланцы

Обозначение	Оправки и посадочные фланцы		
	Оправка с хвостовиком BT	Оправка с хвостовиком NT	Посадочный фланец
CBMQ 3080R/L -00Z	BT□□-FMA25.4-□□	NT*(□□(M/U)-FMA25.4-25	
(CBMF) 3100R/L -00Z	BT□□-FMA31.75-□□	NT*(□□(M/U)-FMA31.75-□□	
(CBME) 3125R/L -00Z	BT□□-FMA38.1-□□	NT*(□□(M/U)-FMA38.1-□□	
(CBMC) 3160R/L -00Z	BT□□-FMA50.8-□□	NT*(□□(M/U)-FMA50.8-□□	
(CBMA) 3200R/L -00Z	BT□□-FMA47.625-□□	NT*(□□(M/U)-FMA47.625-25, KCP-8***	
3250R/L -00Z	BT□□-FMA47.625-□□	KNT*(□□(M/U)-FMA47.625-25, KCP-8***	
3315R/L -00Z		KCP-8*** (Centering Plug)	
3200R/L2 -00Z			APR200
3250R/L2 -00Z			APR250
3315R/L2 -00Z			APR315
3355R/L2 -00Z			APR355
3400R/L2 -00Z			APR400
3450R/L2 -00Z			APR450
SQN 3080R/L -00Z	BT□□-FMA25.4-□□	NT*(□□(M/U)-FMA25.4-25	
(SFN) 3100R/L -00Z	BT□□-FMA31.75-□□	NT*(□□(M/U)-FMA31.75-□□	
(SEN) 3125R/L -00Z	BT□□-FMA38.1-□□	NT*(□□(M/U)-FMA38.1-□□	
(SAN) 3160R/L -00Z	BT□□-FMA50.8-□□	NT*(□□(M/U)-FMA50.8-□□	
3200R/L -00Z	BT□□-FMA47.625-□□	NT*(□□(M/U)-FMA47.625-25, KCP-8***	
3250R/L -00Z	BT□□-FMA47.625-□□	NT*(□□(M/U)-FMA47.625-25, KCP-8***	
3315R/L -00Z		KCP-8*** (Centering Plug)	
3200R/L2 -00Z			APR200
3250R/L2 -00Z			APR250
3315R/L2 -00Z			APR315
3355R/L2 -00Z			APR355
3400R/L2 -00Z			APR400
3450R/L2 -00Z			APR450

*□□-No BT / ** □□-No NT / ***Для больших диаметров

