

E Shave Mill Ultra

SVUM6000

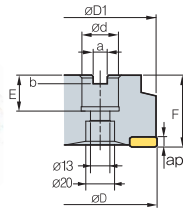


Рис. 1

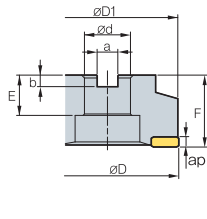


Рис. 2

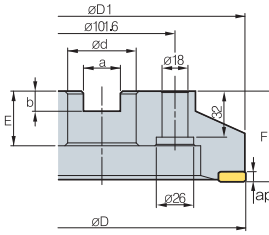


Рис. 3

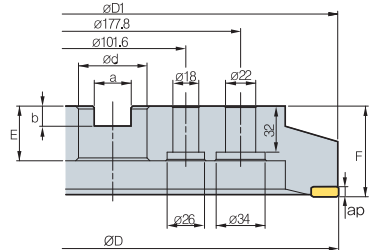


Рис. 4

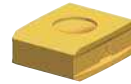
(мм)

Обозначение		$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing d$	a	b	E	F	ap		Рис.
SVUM 6080R/L-Z4	4	80	79	57	27	12.4	7	22	50	0.5	1.2	1
6100R/L-Z4	4	100	100	67	32	14.4	8	28	63	0.5	2.3	1
6125R/L-Z4	4	125	125	87	40	16.4	9	30	63	0.5	3.5	2
6160R/L-Z4	4	160	160	107	40	16.4	9	30	63	0.5	5	3
6200R/L-Z6	6	200	200	130	60	25.7	14	38	63	0.5	7.2	3
6250R/L-Z6	6	250	250	180	60	25.7	14	38	63	0.5	12	3
6315R/L-Z8	8	315	315	240	60	25.7	14	38	63	0.5	19.5	4

Применяемые СМП

LNCS(R3.0)

LNCS(C1.5)



Обозначение	Тв. сплав с покрытием								Кермет			Тв. сплав				Стр.		
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10		ST30A	ST20
LNCS 1907-R3.0-WC 1907-C1.5-WC																		E09

Комплектующие



FTNA0513



TW20-100

Фрезерование