
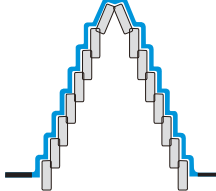

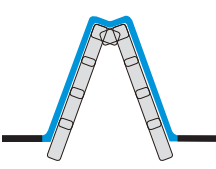

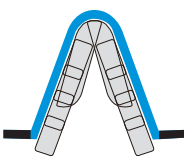

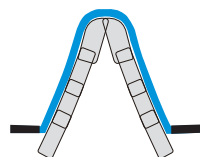

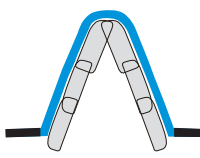

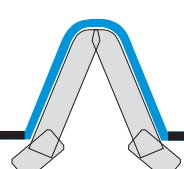

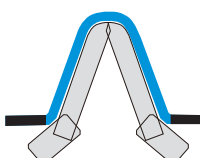

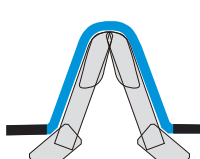


# Стандартные типы модульных дисковых сборных фрез

Тип	Эскиз	Профиль нарезаемого зуба	Тип	Характеристики
Черновая			Ступенчатый	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обработка зубьев с крупным модулем.</li> <li>2. Снижение сил резания за счет применения схемы раздельного (ступенчатого) резания.</li> </ol>
			V образный профиль	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Снижение сил резания благодаря V образному профилю рабочей части.</li> <li>2. Шахматное расположение пластин.</li> </ol>
Получистовая			Сниженные силы резания	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Экономичность применения благодаря использованию СМП с 4 мя режущими кромками на ножках зубьев фрезы.</li> <li>2. Наличие стружколома на передней поверхности СМП.</li> <li>3. Снижение сил резания за счет применения схемы раздельного (ступенчатого) резания.</li> </ol>
			Наружное нарезание зубьев. Повышенная жесткость корпуса	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Специальная геометрия пластин, формирующая профиль ножки зуба шестерни.</li> <li>2. Высокая эффективность получистовой обработки благодаря высокой жесткости конструкции фрезы.</li> </ol>
			Внутреннее нарезание зубьев. Повышенная жесткость корпуса	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Высокая эффективность получистовой обработки.</li> <li>2. Оптимальное расположение пластин разделяющих полную ширину срезаемого слоя.</li> </ol>
Чистовая			Наружное нарезание зубьев	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Высокая жесткость конструкции фрезы, высокая точность профиля благодаря схеме одинарного резания.</li> <li>2. Оптимальная геометрия пластин проектируется согласно требованиям заказчика.</li> </ol>
			Внутреннее нарезание зубьев.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Универсальность применения профильных двухвершинных пластин на правую и левую сторону фрезы</li> <li>2. Возможность оптимальной установки фасочных пластин благодаря регулируемым кассетам.</li> </ol>
			Двухступенчатый тип	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Высокая точность фрезерования ножек зубьев</li> <li>2. Экономичность за счет применения четырехгранных СМП</li> </ol>

