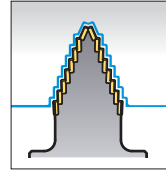
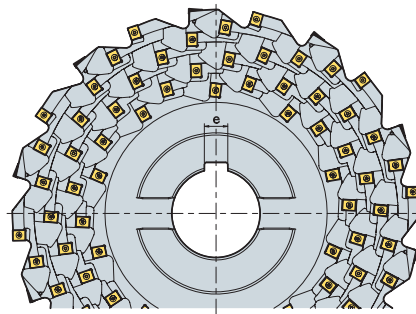
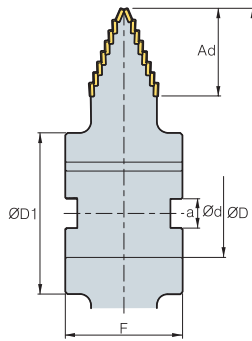


## Черновая обработка(ступенчатый тип расположения зубьев)



									(мм)
m		øD	Ad	ød	øD1	a	e	F	
30	96	450	90	100	180	25	14	140	
	108	500	90	100	180	25	14	140	
	120	560	90	120	220	40	32	160	
40	112	450	105	100	180	25	14	140	
	126	500	105	100	180	25	14	140	
	140	560	105	120	220	40	32	160	
50	160	560	119	120	220	40	32	160	

## Применяемые СМП

Форма	Обозначение	Тв. сплав с покрытием				Тв. сплав		Геометрические размеры					Геометрия	
		NC5330	PC9530	PC3500	PC5300	H01	G10	l	d	t	d1	c		
 Упрочненная режущая кромка	<b>LNE 434-02-1</b>			○	◎			19.05	14.29	6.35	5.4	0.6		
 Сниженные силы резания	<b>KEL 1906-C0.6-MF</b> <b>190610-MR</b>			○	◎			19.05	14.29	6.35	5.4	0.6		
				○	◎			19.05	14.29	6.35	5.4	-		

\* Возможны изменения геометрических размеров фрезы согласно требованиям заказчика