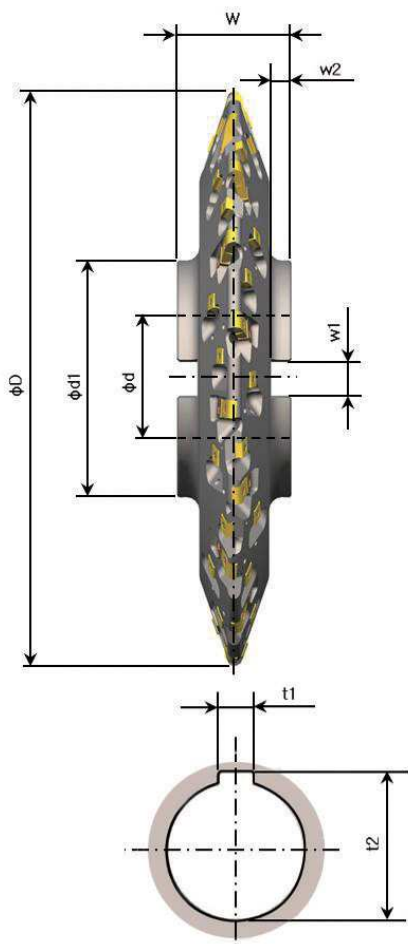


## Характеристики фрезы



### Вид обработки, тип расположения зубьев и особенности фрез

- |   |   |  |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> Черновая           | <input type="checkbox"/> Полушлифовая                 | <input type="checkbox"/> Чистовая          |
| <input type="checkbox"/> Ступенчатый        | <input type="checkbox"/> Сниженные силы резания       | <input type="checkbox"/> Одинарное резание |
| <input type="checkbox"/> V образный профиль | <input type="checkbox"/> Повышенная жесткость корпуса | <input type="checkbox"/> Групповое резание |

- Величина припуска на сторону, мм
- Наружный диаметр, мм
- Диаметр отверстия, мм
- Диаметр фланца, мм
- Ширина фрезы, мм
- Ширина шпоночного паза, мм
- Ширина шпоночного паза, мм
- Высота шпоночного паза, мм

## Характеристики эвольвентного профиля обрабатываемых зубьев

- |  |  |                                |
|--|--|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Наружные зубья шестерни | <input type="checkbox"/> Внутренние зубья шестерни | <input type="checkbox"/> Рейка |
|--|--|--------------------------------|

- |  |   |
|--|---|
| • Модуль, $m$ , мм   | Диаметр окружности впадин $d_1$ , мм                          |
| • Число зубьев $Z$ , мм  | Радиус переходного участка ножки и впадины $r_p$ , мм         |
| • Угол давления в полюсе зацепления (угол зацепления) $\alpha$ (°), мм | Длина общей нормали $W_k$ , мм                                |
| • Угол наклона зубьев $\beta$ (°), мм                                  | Количество измеряемых зубьев $K$                              |
| • Коэффициент высоты зуба $x$  | Диаметр, измеренный по роликам (метод проволоочек) $M_d$ , мм |
| • Диаметр окружности выступов $d_a$ , мм                               | Диаметр роликов $D_m$ , мм                                    |
|  | Класс точности (DIN, JIS)                                     |

