

F Система обозначения фрез концевых

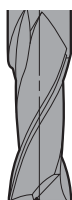
I B E 2 040 - 050 -

1 Серия **2** Форма рабочей части **3** Фреза концевая **4** Число зубьев **5** Диаметр рабочей части **6** Общая длина

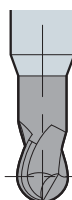
1 Серия **I B E 2 040 - 050 - R T - V N S**

- I** : Универсальное применение
- HP** : Высокоскоростная обработка материалов с высокой твердостью
- C** : Обработка меди
- D** : Фрезы концевые с алмазным покрытием
- V** : Фреза с переменным шагом
- FM** : Концевые фрезы с высокими подачами

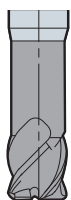
2 Форма рабочей части **I B E 2 040 - 050 - R T - V N S**



Цилиндрическая
F



Сферическая
B



Цилиндрическая с радиусными вершинами
R

5 Диаметр рабочей части **I B E 2 040 - 050 - R T - V N S**



Обозначение	ØD
040	Ø4.0
060	Ø6.0
080	Ø8.0
100	Ø10.0

3 Фреза концевая **I B E 2 040 - 050 - R T - V N S**

4 Число зубьев **I B E 2 040 - 050 - R T - V N S**



2



3

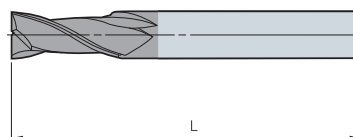


4



6

6 Общая длина **I B E 2 040 - 050 - R T - V N S**



Общая длина	
Обозначение	L, мм
050	50
080	80
100	100

* Приведенная система обозначения не распространяется на фрезы серий SSEA и ZSE