

Технические характеристики фрез концевых цельных **F**

Высокая износостойкость и коррозионная стойкость за счет нового PVDпокрытия.

H-Max

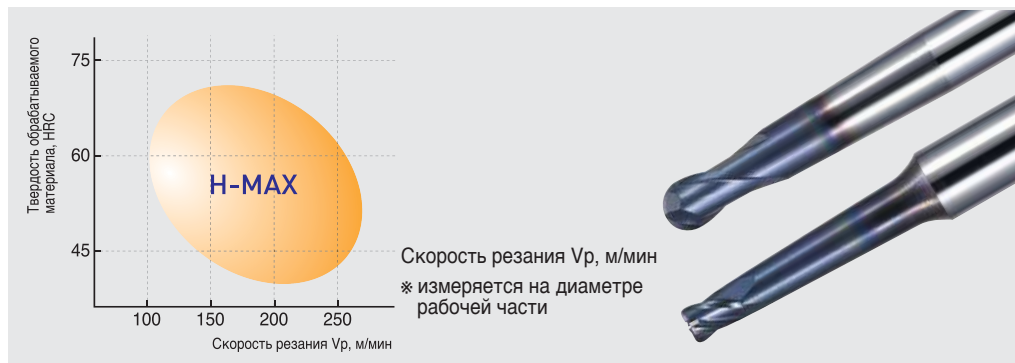
- Высокая эффективность обработки как «сырых» так и закаленных сталей.
- Высокая геометрическая точность линейных размеров, повышающая точность обработки.
- Высокая износостойкость и коррозионная стойкость за счет нового PVDпокрытия.



• **Точность**
Диаметр : 0~0.015 Радиусные вершины : 0~0.005

- ▶ Ультрамелкозернистая основа повышает прочность
- ▶ режущих кромок и препятствует их выкрашиванию

Область применения (формы сферические и цилиндрические с радиусными вершинами)



Результаты испытаний



- Обработка штампов и пресс-форм (Сталь X12MФ HRC54~59)
- Обрабатываемый материал: Сталь X12MФ HRC54~59
- Режимы резания: $V_p=170$ м/мин, $S_{\text{мин}}=800$ м/мин
 $t=0,2$ мм $B=0,5$ мм, СОЖ
- Обозначение фрезы: HPBE2080 PC203F
- Результаты испытаний: Стойкость $T=130$ мин, нормальный износ, выкрашивания режущей кромки отсутствуют.

Фотографии фрез после испытаний

	Торцевая часть	Режущая кромка №1	Режущая кромка №2
H - Max			
Аналог-конкурент			

