

Технические характеристики фрез концевых цельных серии I-Max F

В связи с разнообразием доступных вариантов I-MAX предназначен для фрезерования.

I-Max

- Высокая износостойкость и устойчивость к выкрашиванию режущих кромок благодаря ультрамелкозернистой структуре твердого сплава и специальному PVD покрытию.
- Широкая универсальность применения. Высокая эффективность, как при черновой, так и при чистовой обработке.
- Возможность обработки различных материалов, таких как углеродистые, легированные, нержавеющие стали, чугуны и алюминий.
- Высокая стойкость при скорости резания ниже 150 м/мин.
- Высокая эффективность применения при обработке пазов, уступов, наклонных поверхностей и т.д.



- PVD покрытие обеспечивающее высокую износостойкость
- Ультрамелкозернистая твердосплавная основа
- Поле допуска на диаметр: 0~0.008
- Поле допуска на радиус: ±0.01

Сравнение

- Обрабатываемый материал: сталь 4ХМФС HRC40
- Режимы резания: $V_p = 70$ м/мин, $S_z = 0,04$ мм/зуб, $n = 3700$ мин⁻¹, $S_{мин} = 590$ м/мин, $t = 10$ мм $B = 1$ мм, охлаждение воздухом высокого давления.
- Обозначение фрезы : IFE4060050

I - Max	Аналогконкурент №1	Аналогконкурент №2	Аналогконкурент №3
T = 30 мин Нормальный износ	T = 30 мин Выкрашивание	T = 24 мин Поломка	T = 24 мин Поломка

