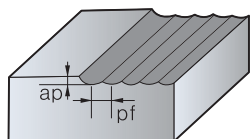


# Технические характеристики фрез концевых цельных серии I-Max F

## Рекомендуемые режимы резания (IBE2000 Сферическая)

| Обрабатываемые материалы<br>Режимы резания<br>Диаметр, мм | Углеродистые, легированные стали (~ HRC30) |                      | Углеродистые, легированные стали (HRC30 ~) |                      |
|---|--|----------------------|--|----------------------|
|   | Частота вращения n, об/мин                 | Подача S мин, мм/мин | Частота вращения n, об/мин                 | Подача S мин, мм/мин |
| 1   | 15,760                                     | 250                  | 5,800                                      | 90                   |
| 2   | 14,400                                     | 750                  | 4,680                                      | 150                  |
| 3   | 13,100                                     | 680                  | 4,520                                      | 150                  |
| 4   | 10,500                                     | 740                  | 4,200                                      | 180                  |
| 5   | 9,140                                      | 820                  | 3,680                                      | 180                  |
| 6   | 7,780                                      | 840                  | 3,160                                      | 190                  |
| 8   | 5,260                                      | 950                  | 2,100                                      | 190                  |
| 10  | 4,620                                      | 1,020                | 1,780                                      | 190                  |
| 12  | 3,780                                      | 900                  | 1,360                                      | 190                  |
| 16  | 2,740                                      | 920                  | 1,160                                      | 190                  |
| 20  | 2,100                                      | 840                  | 840  | 190                  |

### Обработка пазов

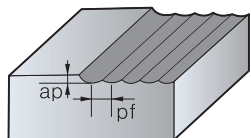


- $t=0.3D$  •  $pf=0.7D$
- Обеспечьте высокую жесткость системы СПИД. При возникновении вибраций уменьшите скорость резания и подачу в одинаковом соотношении.

## Рекомендуемые режимы резания (IBE4000 Сферическая)

| Обрабатываемые материалы<br>Режимы резания<br>Диаметр, мм | Углеродистые, легированные стали (~ HRC30) |                      | Углеродистые, легированные стали (HRC30 ~) |                      |
|---|--|----------------------|--|----------------------|
|   | Частота вращения n, об/мин                 | Подача S мин, мм/мин | Частота вращения n, об/мин                 | Подача S мин, мм/мин |
| 1   | 15,760                                     | 380                  | 5,800                                      | 130                  |
| 2   | 15,760                                     | 800                  | 4,840                                      | 160                  |
| 3   | 13,100                                     | 1,020                | 4,520                                      | 220                  |
| 4   | 10,500                                     | 1,110                | 4,200                                      | 270                  |
| 5   | 9,140                                      | 1,230                | 3,680                                      | 270                  |
| 6   | 7,780                                      | 1,260                | 3,160                                      | 280                  |
| 8   | 5,260                                      | 1,430                | 2,100                                      | 280                  |
| 10  | 4,620                                      | 1,530                | 1,780                                      | 280                  |
| 12  | 3,780                                      | 1,350                | 1,360                                      | 280                  |
| 16  | 2,740                                      | 1,380                | 1,160                                      | 280                  |
| 20  | 2,100                                      | 1,260                | 840  | 280                  |

### Обработка пазов



- $t=0.3D$  •  $pf=0.7D$
- Обеспечьте высокую жесткость системы СПИД. При возникновении вибраций уменьшите скорость резания и подачу в одинаковом соотношении.